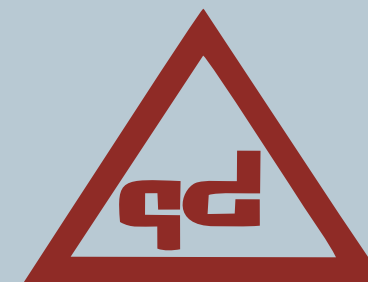


Стремление вперед



Эксперты по заточке



Завод по изготовлению резцов и точильного оборудования,
разработчик программ по заточке

Заточные машины

Продукция серии точильного оборудования



ООО «Машиностроительная компания Цяньдао г. Дунгуань»

Overseas Marketing Department

Tel : 86-769-85640217

+7 903 433 999 5 (РФ)

E-mail : qiandao@qdgrinder.com

grinder@qdgrinder.com

Web : ru.qdgrinder.com

Address : No. 6 The East Of Chongsheng Road, Changan Town,
Dongguan City, Guangdong Province, 523841, China

地址：东莞市长安镇涌头涌盛东路6号

ООО Машиностроительная компания Цяньдао г. Дунгуань



ru.qdgrinder.com



ООО «Машиностроительная компания Цяньдао г. Дунгуань» образована в 2005 году с уставным капиталом в 50 млн. юаней и является предприятием, ориентированным на комплексный вид услуг по разработке, проектированию, производству, сбыту и техническому обслуживанию крупногабаритного производственного оборудования по заточке и изготовлению резцов.

Благодаря тому, что предприятие расположено в индустриально-развитом районе дельты реки Чжуцзян, в уезде Чанъань города Дунгуань, известном во всем мире как район по производству пресс-форм для металлических изделий, на протяжении 12-летнего развития были образованы такие структурные подразделения компании, как производственно-механический департамент, департамент цифрового управления, департамент внутренней и внешней торговли и сбыта, центр исследований и разработок, где трудится лучший управленческий персонал и высококвалифицированная команда, обладающая профессиональными навыками, имеющая 3 патента на изобретение продукции и 17 патентов на полезную модель.

Продукция ООО «Машиностроительная компания Цяньдао г. Дунгуань» обладает такими особенностями, как научнообоснованное проектирование, применение высококачественного материала, высокая точность и простота в управлении. На сегодняшний день продукция предприятия подразделяется на 6 основных категорий, 12 серий; количество моделей превышает 40 видов, тем самым предоставляя компании статус одного из крупнейших предприятий по производству заточного оборудования в Китае, обладающего полным перечнем продукции.

С тех пор как продукция предприятия вышла на рынок, благодаря максимальному соотношению цены и качества, было достигнуто расположение и признание покупателей, получен широкий сбыт продукции по всей стране, реализован экспорт во многие страны зарубеж, созданы долгосрочные стратегические партнёрские отношения со многими известными предприятиями, что способствовало компании стать лидером в своей отрасли.

С 2015 года развитие компании вступило в новый этап: в результате усердных исследовательских и производственных работ, за последние 5 лет были разработаны трех-, четырех- и пятикоординатные высокоточные станки с ЧПУ. В настоящее время на предприятии действуют системы менеджмента качества, соответствующие международным стандартам ISO9001. В 2016 году компания была признана высокотехнологичным предприятием страны. Дальнейшим шагом компании является интенсивное участие в значимых всемирных станкостроительных специализированных выставках, благодаря которым были достигнуты отличные результаты. В целях более эффективного предоставления услуг покупателям, компания ведет активную работу по поиску и найму дистрибьютеров по всему миру. В связи с этим, наша компания будет очень рада обсудить вопросы сотрудничества с представителями заинтересованных компаний.

Острота резца зависит от заточки, а успех компании «Цяньдао» зависит от ее продукции. Мы стремимся оказывать сервис на высшем уровне и поставлять оборудование высшего качества, к совместному развитию и созданию светлого будущего совместно с новыми и нашими постоянными клиентами!

Краткая информация о заводе



Офис Производственная площадка



Мы не сходим с пути инноваций
и обгоняем время!
Сертификаты компании



СОДЕРЖАНИЕ

GD-U2	Универсальный станок для заточки резцов	01
GD-U3	Универсальный станок для заточки резцов	02
GD-04	Малогабаритный заточный станок для сверл малого диаметра	03
GD-13	Малогабаритный заточный станок для сверл	04
GD-30	Заточный станок для больших сверл	04
GD-28	Универсальный заточный станок для сверл	05
GD-32N	Заточный станок для больших сверл	06
GD-Y3	Станок для заточки метчиков	07
GD-313	Малогабаритный станок для заточки концевых фрез	08
GD-313A	Комбинированный станок для заточки фрез и сверл	08
GD-313B	Станок для заточки концевых фрез	09
GD-313C	Комбинированный фрезерно-отрезной заточный станок	10
GD-12/20	Станок для заточки фрез	11
GD-330	Станок для заточки больших концевых фрез	12
GD-R10	Заточный станок для концевых сферических фрез	12
GD-66	Высокоточный станок для заточки фрезерных лезвий	13
GD-600S/600	Универсальный заточный станок для инструментов	14
GD-600Q	Станок для заточки ружейных сверл и сверл для глубокого сверления	15
GD-6025Q	Универсально-заточный станок для инструментов	16
	Дополнительная оснастка, не входящая в комплект с заточными станками	17-18
MQ6025A	Универсально-заточный станок для инструментов	19-20
MQ6025YA	Гидравлический универсально-заточный станок для инструментов	21-22
GD-450Q	Автоматический станок для заточки дисков циркулярных пил	23
GD-127B	Автоматический станок для заточки пильных дисков	24
GD-700/1000	Автоматический станок для заточки прямых резцов	25
GD-900/900H	Комбинированный кромкооблицовочный станок	26
GD-900S/900R	Кромкооблицовочный станок для снятия прямой и криволинейной фаски	27
GD-900D	Комбинированный кромкооблицовочный станок с направляющими	28
GD-600G	Абразивно-отрезной станок	28
GD-300G	Отрезной станок	29
GD-025G	Пневматический отрезной станок	29
GD-125	Приспособление для внутренней и наружной шлифовки	30
GD-M3080A/B	Круглошлифовальный станок для внутренней и наружной шлифовки	31
GD-M5020A/B	Круглошлифовальный станок для внутренней и наружной шлифовки	32
GD-01	Станок для шлифования пуансонов с высокоточным наружным диаметром	33
GD-02	Станок для шлифования пуансонов с высокоточным внутренним диаметром	34
GD-618/820	Ручной плоскошлифовальный станок	35
GD-618D/820D	Плоскошлифовальный станок с электроприводом	36
A3	Трехкоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ	37-38
A4	Четырехкоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ	39-40
A5	Пятикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ	41-42
M5	Пятикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ	43-44
Q5	Пятикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ	45-46
X5	Пятикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ	47-48
G5	Пятикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ	49-50
X6	Шестикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ	51-52
	Сервисное обслуживание	53-54

GD-U2

Универсальный станок для заточки резцов

Специфика

Настоящий универсальный станок для заточки резцов GD-U2 – это оборудование, применяемое в комплекте с обрабатывающими центрами, а точнее с гравировально-фрезерными станками и гравировальными станками с компьютерным управлением для изготовления пресс-форм. Станок специально разработан для заточки таких гравировальных инструментов разного диаметра, формы и угла, как острые резцы, круглые резцы, фрезы с цилиндрическим хвостовиком, штихтели для гравировально-фрезерных станков, машины для гравировки надписей, размерограверные станки, гравировальные станки с компьютерным управлением, маркировочные станки, а также трафаретные шпильки соответствующих параметрам выемки. Станок прост в применении, обладает высокой точностью, имеет хорошее соотношение цены и качества.



Технические параметры

GD-U2		
Шлифовальный диск	Наружный диаметр	Ф100мм
	Толщина	50мм
	Внутреннее отверстие	Ф20мм
Скорость вращения шпинделя	5200 об/мин	
Диапазон диаметра цангового патрона для крепления инструментов	Ф3-16мм	
Продольное перемещение суппорта	140мм	
Продольное микроперемещение суппорта	18мм	
Перемещение шлифовального диска шпинделя	6мм	
Диапазон затачиваемого угла конуса	0-180°	
Диапазон затачиваемого отрицательного угла конуса	0-52°	
Диапазон затачиваемого заднего угла	0-44°	
Двигатель	Мощность	0.37кВт
	Скорость вращения	2810 об/мин
	Напряжение	380В
	Напряжение	220В
	Частота	50/60Гц
Вес брутто		50кг
Габариты упаковки		55x43x43см
Стандартная оснастка	Набор инструментов	1 компл.
	Алмазный карандаш	1 шт.
	Рабочая лампа	1 компл.

GD-U3

Универсальный станок для заточки резцов

Специфика

Настоящий универсально-точильный станок GD-U3 – это оборудование, применяемое в комплекте с обрабатывающими центрами, а точнее с гравировально-фрезерными станками и гравировальными станками с компьютерным управлением для изготовления пресс-форм. Станок специально разработан для заточки таких гравировальных инструментов разного диаметра, формы и угла, как острые резцы, круглые резцы, фрезы с цилиндрическим хвостовиком, штихтели для гравировально-фрезерных станков, машины для гравировки надписей, размерограверные станки, гравировальные станки с компьютерным управлением, маркировочные станки, а также трафаретные шпильки соответствующих параметрам выемки. Станок прост в применении, обладает высокой точностью, имеет хорошее соотношение цены и качества.



Технические параметры

GD-U3		
Шлифовальный диск	Наружный диаметр	Ф100мм
	Толщина	50мм
	Внутреннее отверстие	Ф20мм
Скорость вращения шпинделя	5200 об/мин	
Диапазон диаметра цангового патрона для крепления инструментов	Ф3-28мм	
Продольное перемещение суппорта	140мм	
Продольное микроперемещение суппорта	18мм	
Перемещение шлифовального диска шпинделя	6мм	
Диапазон затачиваемого угла конуса	0-180°	
Диапазон затачиваемого отрицательного угла конуса	0-52°	
Диапазон затачиваемого заднего угла	0-44°	
Двигатель	Мощность	0.25кВт
	Скорость вращения	2810 об/мин
	Напряжение	380В
	Напряжение	220В
	Частота	50/60Гц
Вес брутто		50кг
Габариты упаковки		55x45x45см
Стандартная оснастка	Набор инструментов	1 компл.
	Алмазный карандаш	1 шт.
	Рабочая лампа	1 компл.

GD-04

Малогабаритный заточный станок для сверл малого диаметра



Технические параметры

GD-04	
Параметры заточки	Ф1-Ф4
Угол заточки	80°- 160°
Мощность	200Вт
Источник питания	220В 50/60Гц
Скорость вращения	5500 об/мин
Габариты	28×15×16см
Вес	7кг

Специфика

1. Специальный заточный станок для сверл с малым диаметром эффективно решает сложные вопросы по заточке сверл диаметром Ф1-Ф4мм.
2. Калибровка резца вертикальная, колебание инструмента минимальное, точность высокая, рациональная экономия расхода инструментов.
3. Сверхтонкий шлифовальный диск 400# обеспечивает высокоточную заточку и гладкую поверхность.
4. Дугообразная заточка обладает высокой прочностью и эффективностью.
5. Возможна любая регулировка угла при вершине сверла 80-160°.
6. Неподвижный центр сверла затачивается четырьмя способами, тип X, тип R, тип S, тип N.
7. Точность заточки сверла регулируется в пределах 0~0,1мм.
8. Незаменимый инструмент для отраслей по производству часов и очков.
9. Принимаем заказы на точильные аппараты по заточке сверл с левой резьбой.

GD-13

Малогабаритный заточный станок для сверл



- ◆ Высокое качество
- ◆ Низкая цена

Технические параметры

GD-13	
Диапазон заточки	Ф2-Ф13мм
Параметры патрона	ER 20
Двигатель	220В, 50/60Гц 120Вт
Скорость вращения	5500 об/мин
Угол при вершине сверла	90°-145°
Шлифовальный диск	CBN #230 (нерж. сталь) (опц. SDC вольфрамовая сталь)
Габариты упаковки ДхШхВ	36×20×22см
Брутто/Нетто	10/9кг

Специфика

1. Заточный станок предназначен для лезвий специальных сверл, имеет высокую точность и скорость заточки, прост в применении, не требует особых навыков.
2. Экономичен и практичен, высокая экономия расхода, высокая эффективность при использовании.
3. Установлен алмазный шлифовальный диск, обладающий точным углом заточки и длительным сроком эксплуатации.
4. Станок оборудован регулируемой неподвижной точкой (неподвижным центром), которая, контролируя качество и точность изделия, продлевает срок службы сверла.

GD-30 Заточный станок для больших сверл

Технические параметры

GD-30	
Диапазон заточки	Ф12-Ф30мм
Параметры патрона	ER 40
Двигатель	220В,50/60Гц 300Вт
Скорость вращения	5500 об/мин
Угол при вершине сверла	90°-145°
Алмазный шлифовальный диск	CBN #230 (нерж. сталь) (опц. SDC вольфрамовая сталь)
Габариты упаковки ДхШхВ	43×26×34см
Брутто/Нетто	32/28кг



- ◆ Высокая эффективность
- ◆ Простота применения

GD-28

Универсальный заточный станок для сверл

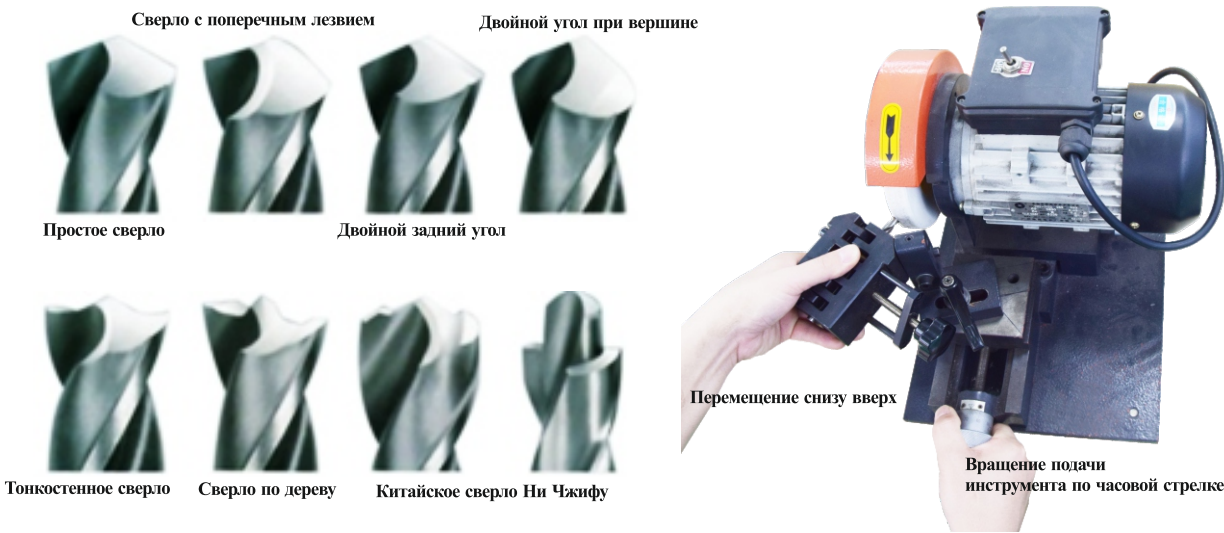
Технические параметры

GD-28	
Диапазон заточки	Ф3-Ф28 (Ф1-Ф28)
Параметры шлифовального диска	150×20×32мм
Двигатель	370Вт, 380В/220В, 50Гц
Скорость вращения шлифовального диска	2800об/мин
Брутто/Нетто	34/31кг
Габариты упаковки ДхШхВ (см)	40×35×38см



Специфика

- 1. С помощью особого захвата можно обтачивать сверла 1-28 мм, одним захватом можно осуществить заточку любых параметров. Угол острия сверла можно регулировать на свое усмотрение.
- 2. Можно осуществить заточку неподвижного центра сверла, а также заточку сверла по дереву и ступенчатым сверл, все это можно осуществить одним захватом.
- 3. Станок прост и удобен в применении.
- 4. При заточке сверл диаметром менее 3мм, необходимо отдельно приобретать специальный захват.



GD-32N

Заточный станок для больших сверл

Технические параметры

GD-32N	
Продольный ход рабочего стола	90мм
Поперечный ход рабочего стола	150мм
Угол вращения головки шлифовального диска	360°
Угол при передней вершине сверла	90°-180°
Параметры шлифовального диска	125×50×32мм
Скорость вращения шлифовального диска	2800 об/мин
Двигатель	750Вт 380В/220В
Вес Брутто	112кг
Габариты упаковки ДхШхВ	82×57×62см



Специфика

- 1. Возможности заточки: можно осуществлять заточку сверл с цилиндрическим хвостовиком и метчиков (максимальный диаметр обточки косо́го хвостовика инструмента с конусом Морзе №5 может достигать ф75мм) с вращением в 360°, с двух сторон можно установить два шлифовальных диска одновременно. При заточке инструментов из разных типов материалов, необходимо всего лишь включить двигатель и начать заточку, что значительно увеличивает безопасность и сокращает время на замену и регулировку шлифовального диска.
- 2. Типы обтачиваемых инструментов: сверла, ступенчатые сверла, метчики и другие инструменты.
- 3. Применяется специальный прецизионный шестиглачковый патрон Ф112мм, с помощью которого можно осуществить заточку лезвия с обеих сторон и обточить тело сверла. После обточки угол и длина лезвий с обеих сторон будет абсолютно идентична, без наличия каких-либо отклонений, обеспечивая точность неподвижного центра.
- 4. Обточка осуществляется быстро и точно, станок прост в применении, обучаемость по применению происходит быстро.

GD-Y3

Станок для заточки метчиков



Специфика

- 1. Специализированное оборудование для заточки винторезных метчиков, обладающее высокой скоростью и точностью, простое в применении, не требует особых навыков, экономичное, высокоэффективное.
- 2. Станок оснащен алмазным шлифовальным диском производства Тайвань, обладающий высокой точностью угла заточки и длительным сроком службы.
- 3. Мощный двигатель постоянного тока с электронным управлением обладает стабильной частотой, высокой мощностью и длительным сроком службы.

Технические параметры

GD-Y3	
Параметры обтачки	M5-M20
Угол при вершине	5°~45°
Скорость вращения	5300 об/мин
Источник питания	220В 50/60Гц
Двигатель	180Вт
Стандартная комплектация шлифовальных дисков	CBN / SDC
Цанги	Ф5, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф12, Ф13, Ф14, всего 8 цанг
Габариты упаковки	32×21×20см
Брутто/Нетто	11/10кг

GD-313

Малогабаритный станок для заточки концевых фрез



Технические параметры

GD-313	
Параметры заточки	Ф3-Ф13
Двигатель	220В/300кВт
Скорость вращения	4000 об/мин
Угол при вершине	0°- 5°
Алмазный шлифовальный диск	CBN для инструментальной стали либо SDC для вольфрамовой стали
Габариты упаковки ДхШхВ	37×25×26см
Брутто/Нетто	15/13кг

Специфика

- 1. Настоящий станок может на высокой скорости осуществить заточку 2, 3, 4, 6 лезвий одинаковых концевых фрез.
- 2. Обладает высокой скоростью и точностью, прост в применении, не требует особых навыков.
- 3. Оснащен алмазным шлифовальным диском, с помощью которого можно завершить все этапы обработки, обладает высокой точностью угла заточки и длительным сроком службы, экономичен, высокоэффективен.

GD-313A

Комбинированный станок для заточки фрез и сверл



Технические параметры

GD-313A	
Затачиваемый инструмент	Спиральное сверло, концевая фреза
Материал инструмента	Вольфрамовая сталь, быстрорежущая сталь
Количество лезвий	2, 3, 4, 6
Параметры заточки	Ф2-Ф13, Ф3-Ф13
Угол заточки	Сверло: 90°-145° Фреза: 0°- 5°
Передний угол концевого зубца	0°
Первый задний угол	8°
Второй задний угол	35°
Мощность	300Вт
Источник питания	220В 50/60Гц
Скорость вращения	5000 об/мин
Габариты	44×25×25см
Брутто/Нетто	20/16кг

Специфика

- 1. Станок два в одном, с помощью которого можно осуществить заточку концевых фрез Ф3-Ф13, а так же спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком Ф2-Ф13.
- 2. Одним шлифовальным диском можно осуществить заточку концевой фрезы диаметром Ф3-Ф13 с 2, 3, 4, 6 лезвиями.
- 3. Одним шлифовальным диском можно осуществить заточку спирального сверла диаметром Ф2-Ф13.
- 4. Можно изменять угол инструментов и устранять возникающие трудности в процессе обработки.

GD-313B

Станок для заточки концевых фрез



Специфика

- 1. Настоящий станок может осуществить заточку концевой фрезы с 2, 3, 4, 6 лезвиями.
- 2. Станок имеет высокую точность и скорость заточки, прост в эксплуатации, не требует особых навыков.
- 3. Станок экономичен, высокоэффективен, оснащен алмазным шлифовальным диском, с помощью которого можно завершить все этапы обработки. Точность угла шлифовального диска высокая, срок службы долговечный.

Технические параметры GD-313B

Диапазон заточки	Ф4-Ф13
Передний угол	Первый угол-6°, второй угол-20°, третий угол-30°
Источник питания	110/220В 50/60Гц
Двигатель	1000Вт
Скорость вращения	5000 об/мин
Вес брутто	17кг
Габариты упаковки	30×26×29см

Стандартная оснастка

Кабель питания	1
Шестигранный гаечный ключ 4мм	1
Алмазный шлифовальный диск	SDC#270 для фрез Ф4-Ф6 с 3, 4 лезвиями из вольфрамовой стали
Алмазный шлифовальный диск	SDC#270 для фрез Ф7-Ф13 с 3, 4 лезвиями из вольфрамовой стали
Цанги ER	1 комплект для фрез с 2/4 лезвиями 1 комплект для фрез с 3 лезвиями
Цанги ER	Ф4, Ф5, Ф6, Ф8, Ф10, Ф12

Дополнительная оснастка

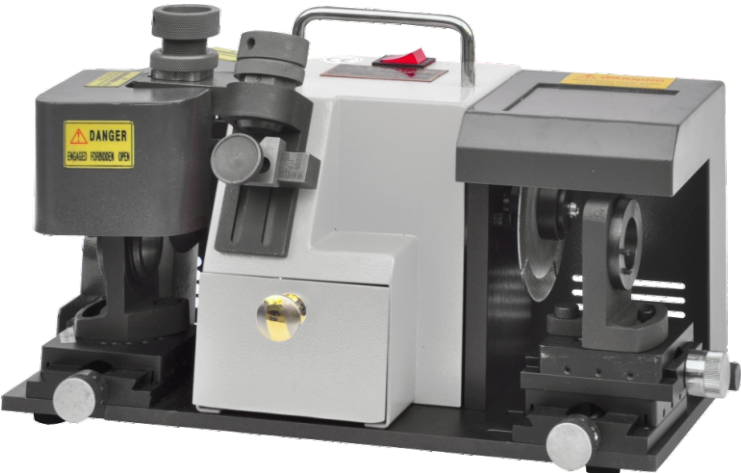
Алмазный шлифовальный диск	CBN#270 для фрез Ф4-Ф6 с 3, 4 лезвиями из быстрорежущей стали
Алмазный шлифовальный диск	SDC#270 для фрез Ф7-Ф13 с 3, 4 лезвиями из быстрорежущей стали
Цанги ER	Ф7, Ф9, Ф11, Ф13

GD-313C

Комбинированный фрезерно-отрезной заточный станок

Специфика

- 1. Станок три в одном, может осуществлять заточку нижней части инструмента, заточку зазоров, а также обрезку сломанной части лезвия инструмента.
- 2. Одним шлифовальным диском можно осуществить заточку плоской фрезы диаметром Ф3-Ф13.
- 3. Одним шлифовальным диском можно осуществить заточку концевой фрезы диаметром Ф3-Ф13 с 2, 3, 4, 6 лезвиями.
- 4. Левая сторона предназначена для заточки нижней части инструмента, правая – для срезания лезвия, непригодного для заточки.
- 5. Угол заточки 0°-5°, размер канавки можно регулировать в зависимости от требований обработки.
- 6. Метод заточки легко заменим, что облегчает процесс обработки.
- 7. Сломанную часть лезвия можно срезать, а затем заточить нижнюю часть инструмента, что существенно сокращает время заточки.



Технические параметры

GD-313C

Затачиваемый инструмент	Концевая плоская фреза
Материал инструмента	Вольфрамовая сталь, быстрорежущая сталь
Количество лезвий	2, 3, 4, 6
Параметры заточки	Ф3-Ф13
Угол заточки	0° - 5°
Передний угол концевого зубца	0°
Первый задний угол	8°
Второй задний угол	35°
Мощность	300Вт
Источник питания	220В 50/60Гц
Скорость вращения	5000 об/мин
Габариты	46×25×26см
Брутто/Нетто	20/16кг

GD-12/20

Станок для заточки фрез



Специфика

- 1. Настоящий станок имеет возможность заточки твердосплавных резцов двух-, трех-, четырех лезвий и скоростных стальных резцов. Методом обработки, вольфрамовый стальной стержень можно непосредственно превратить во фрезу.
- 2. Процесс работы прост и удобен, в течение одной минуты можно выполнить заточку одной фрезы с точностью в пределах 0,1мм.
- 3. Регулируемое число оборотов в пределах 7000 об/мин.
- 4. Мера обработки произвольно регулируется.

Технические параметры

	GD-12	GD-20
Диапазон заточки	Ф2-Ф12	Ф4-Ф20
Количество лезвий	2, 3, 4	2, 3, 4
Угол шлифования лезвия фрезы	Угол при вершине фрезы 7°, передний угол наклона 20°, задний угол наклона 30°	Угол при вершине фрезы 6°, передний угол наклона 20°, задний угол наклона 30°
Источник питания	220В±10%АС	220В±10%АС
Мощность	450Вт	650Вт
Скорость вращения	7000 об/мин	7000 об/мин
Габариты упаковки	24×24×25см	32×28×28см
Вес	12кг	18кг

GD-330

Станок для заточки больших концевых фрез



Специфика

- 1. Станок имеет высокую точность и скорость заточки, прост в эксплуатации, не требует особых навыков.
- 2. Может осуществить заточку концевой фрезы с 2, 3, 4, 6 лезвиями.
- 3. Подходит для заточки концевой фрезы с цилиндрическим хвостовиком.

Технические параметры

GD-330	
Диапазон заточки	Ф13-Ф30
Угол при вершине	0°- 5°
Двигатель	220/450Вт
Скорость вращения	4500 об/мин
Шлифовальный диск	CNB для инструментальной стали или SDC для вольфрамовой стали
Габариты упаковки ДхШхВ	42×30×31см
Брутто/Нетто	30/24кг

GD-R10

Заточный станок для концевых сферических фрез



Специфика

- 1. Настоящий станок является специальным оборудованием по обработке концевых сферических фрез. Имеет высокую скорость и точность, прост в применении, не требует особых навыков.
- 2. Станок экономичен, высокоэффективен, оснащен алмазным шлифовальным диском, который можно использовать повторно. Точность угла шлифовального диска высокая, срок службы долговечный.
- 3. Мощный двигатель постоянного тока с электронным управлением обладает стабильной частотой, высокой мощностью и длительным сроком службы.

Технические параметры

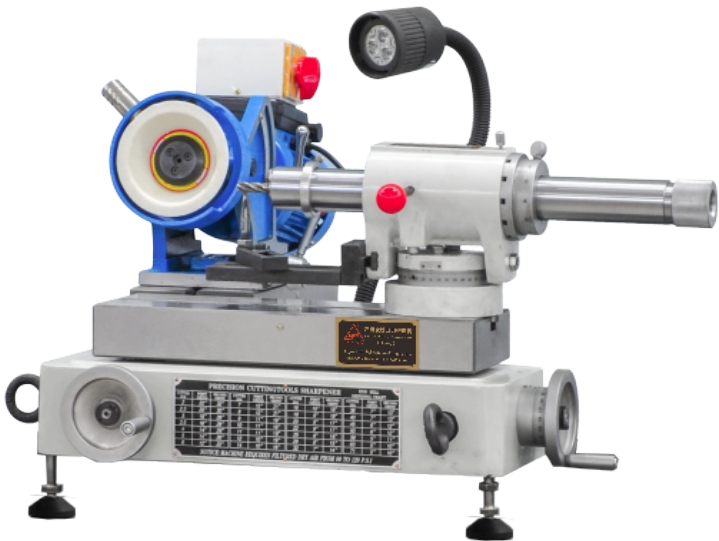
GD-R10	
Диапазон заточки	Ф6-Ф20
Регулируемый угол R	R3-R10
Скорость вращения	4000 об/мин
Источник питания	220В
Двигатель	400Вт
Стандартный шлифовальный диск	CNB для инструментальной стали или SDC для вольфрамовой стали
Габариты упаковки	52×30×35,5см
Брутто	36,5кг

GD-66

Высокоточный станок для заточки фрезерных лезвий

Специфика

Для точильного станка модели GD-66 применена конструкция открытого типа, которая увеличивает рабочее пространство и диапазон заточки соответственно. Станок может осуществлять заточку фрез, райберов, задних углов, а также лезвий. Сменив разные принадлежности, также можно производить заточку направляющих лезвий концевых сферических фрез и метчиков. При изготовлении основного агрегата станка применен алюминевый сплав высокого качества, который придает станку легкий вес, с отличными вибропоглощающими и антикоррозийными характеристиками. Также применена передовая в мире технология пневматической подвески, при которой после увеличения давления шпиндель двигается свободно, как и положено, снижая трение до минимума, тем самым повышая срок службы.



Стандартная оснастка



Точильный аппарат для воздушного подшипника

Дополнительная оснастка



Инструмент для дуговой правки

Технические параметры

GD-66	
Применение	Осуществляет заточку фрез из быстрорежущей стали, концевых лезвий и спиральных лезвий фрез из твердых сплавов с 2,3,4,6 лезвиями
Диапазон заточки	Ф3-28мм x диаметр лезвия 175мм x длина лезвия 200мм
Горизонтальный ход рабочего стола (ось X)	115мм
Продольный ход рабочего стола (ось Y)	60мм
Градуировка подачи рабочего стола	0.02мм
Диапазон регулировки угла заточной головки	-5~ +35°
Диапазон регулировки воздушного подшипника	360°
Чашеобразный шлифовальный диск (макс)	Ф125×50×Ф32мм
Используемое воздушное давление	≥ 0.63МПа
Мощность и напряжение двигателя	0.25KW, однофазовый, 220V/50Hz
Скорость вращения шпинделя	2800 об/мин
Габариты упаковки	70×70×54см
Вес Брутто	120кг

GD-600S/600

Универсальный заточный станок для инструментов

Специфика

- Настоящий станок оснащен высокоточной линейной направляющей, легко управляем, станина устойчива.
- Станок может быть укомплектован разными приспособлениями, которые могут обрабатывать следующие инструменты: профильная фреза, концевая фреза, R-образная фреза, райбер, токарный резец, R-образный токарный резец, червячная фреза, сверло, метчик, штихель, инструмент для силовой резки, зенковка, закругленные ножи, наружные и плоские канавки, формовочные поверхности и др.



Технические параметры

	GD-600S	GD-600
Горизонтальный ход рабочего стола	270мм	270мм
Продольный ход рабочего стола	170мм	170мм
Площадь рабочего стола	130×600мм	130×600мм
Расстояние подъема и спуска шлифовальной головки	140мм	140мм
Угол вращения шлифовальной головки	360°	360°
Параметры шлифовального диска	125x50x32мм	125x50x32мм
Скорость вращения шлифовального диска	2800 об/мин	2800 об/мин
Двигатель	550Вт 220/380В	550 Вт 220В/380В
Брутто	120кг	145кг
Габариты упаковки Д x Ш x В (см)	77×65×68см	79×65×66см

GD-600Q

Станок для заточки ружейных сверл и сверл для глубокого сверления

№ Патента : ZL 2011 2 0532609.2



Дополнительная оснастка для сверл для глубокого сверления

Специфика

Настоящий станок типа GD-600Q оснащен высокоточными роликовыми направляющими и скоростным двигателем. Рабочее движение плавное, сила трения низкая. станок может вращаться как по вертикальной, так и по горизонтальной поверхности, расширяя тем самым область применения станка. В комплектации с зажимом для инструментов можно осуществить заточку широкого круга ружейных сверл. Захват для ружейных сверл 50Q является специальным устройством, которое предназначено для заточки лезвий ружейных сверл. Захват имеет компактную конструкцию, крепление удобное и рациональное, регулировка осуществляется очень легко и быстро (один раз установив захват можно осуществить заточку любых углов), прочность и точность обрабатываемых лезвий высокая. Диапазон обточки Ф5-Ф32 (есть возможность заменить на Ф3-Ф40). Данная модель станка применяется для заточки угла ружейных сверл и сверл для глубокого сверления, обладает эстетичным внешним видом, небольшим габаритом, удобна при переноске, также обладает высокой точностью, проста и быстра в применении. Данная продукция получила широкое применение как внутри страны, так и за рубежом.

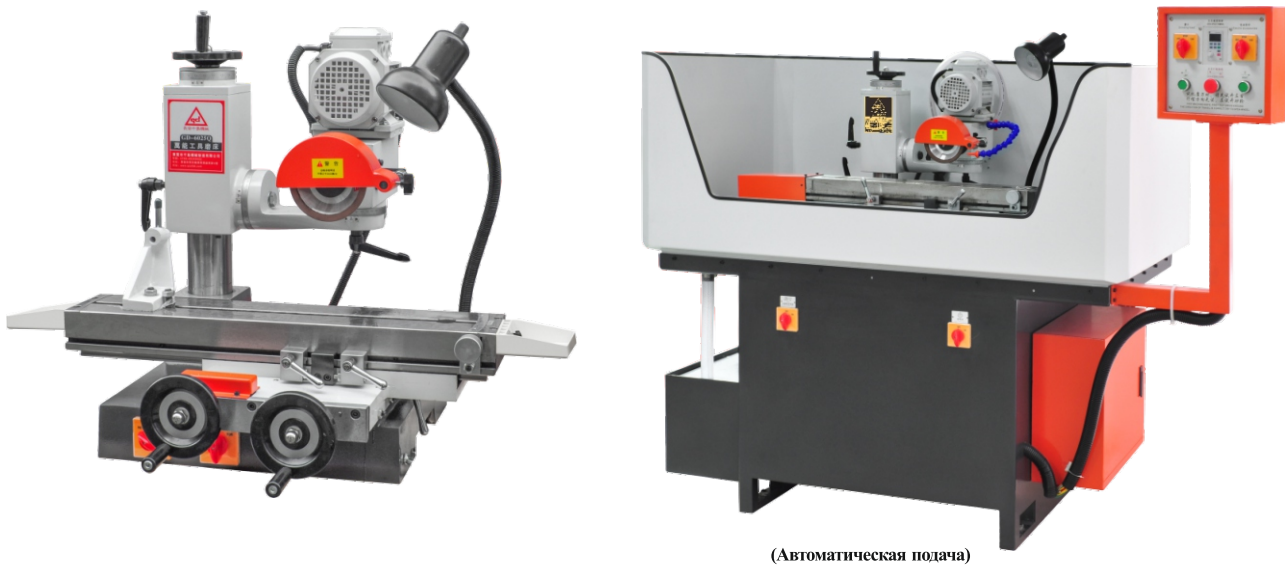
Технические параметры GD-600Q

Горизонтальный ход рабочего стола	270мм
Продольный ход рабочего стола	170мм
Площадь рабочего стола	130×600мм
Расстояние подъема и спуска шлифовальной головки	140мм
Угол вращения шлифовальной головки	360°
Параметры шлифовального диска	125×50×32мм
Скорость вращения шлифовального диска	2800 об/мин
Двигатель	550Вт 220В/380В
Брутто	160кг
Габариты упаковки	76×65×65см

GD-6025Q

Универсально-заточный станок для инструментов

№ Патента : ZL 2009 3 0269189.4



(Автоматическая подача)

Специфика

1. Рабочий стол оснащен высокоточными линейными направляющими. Станина устойчива и легкоуправляема.
2. Рабочий стол и степень конусности регулируемые, в шпинделе применяется импортный подшипник.
3. Станок может быть укомплектован разными приспособлениями, которые могут обрабатывать следующие инструменты: профильная фреза, концевая фреза, R-образная фреза, райбер, токарный резец, R-образный токарный резец, червячная фреза, сверло, метчик, штихель, инструмент для силовой резки, зенковка, закругленные гильотины, наружные и плоские канавки, формовочные поверхности и др.

Технические параметры

	GD6025Q	GD6025Q (Автоматическая подача)
Максимальный наружный диаметр обрабатываемого изделия	250мм	250мм
Максимальный внутренний диаметр обрабатываемого изделия	80мм	80мм
Продольный ход рабочего стола	300мм	300мм
Горизонтальный ход рабочего стола	170мм	120мм
Расстояние поднятия и спуска шлифовального диска в вертикальном направлении	140мм	140мм
Угол горизонтального вращения шлифовального диска	360°	360°
Скорость вращения головки	3600 об/мин	3600 об/мин (можно изменить)
Главный двигатель	550Вт 220В/380В	550Вт 380В
Двигатель подачи		60Вт 380В
Высота центра дополнительной оснастки		135мм
Внутренний конус шпинделя главного корпуса	MT3#	MT3#
Внутренний конус шпинделя дополнительной оснастки		MT4#
Габариты рабочего стола	130×680мм	130×680мм
Параметры шлифовального диска	125×50×32мм	Можно изменить
Нетто/Брутто	165/185кг	209/240кг
Габариты упаковки	76×74×73см	127×82×148см

Дополнительная оснастка, не входящая в комплект с заточными станками



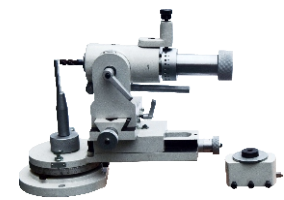
50HC Универсальный заточный аппарат для инструментов

Может осуществить заточку райбера с цилиндрическим и коническим хвостовиком, червячной фрезы, концевой фрезы, токарного резца, строгального резца и других инструментов диаметром Ф3-Ф30мм.



50D Заточный аппарат для лезвий торцевой фрезы

Может осуществить заточку таких инструментов как торцевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком и конусом Морзе №4 Ф3-Ф28мм.



50EF Заточный аппарат для сферических фрезерных резцов и токарных фрез

Может осуществить заточку фрезерных резцов с цилиндрическим и коническим хвостовиком МТ4 Ф3-Ф28мм, R-образных фрезерных резцов (сферичных), фрезерных резцов разной степени конусности. Простые токарные фрезы, угловые фрезы, токарные фрезы CNC, токарные фрезы R-образные(сферичные).



50Q Высокоточный аппарат для заточки ружейного сверла

Точильные возможности Ф3-Ф32мм можно изменить на Ф3-Ф40. За один захват может осуществить заточку ружейного сверла с шестью поверхностями, после заточки может завершить угол шести поверхностей, неподвижность центра обеспечивается в независимости от величины наружного диаметра.



50K Универсальный заточный аппарат для сверлильных метчиков

Может осуществить заточку сверл, ступенчатых сверл, спиральных метчиков, зенковки диаметром Ф3-Ф50мм с прямым и конусовидным хвостовиком.



50KQ Высокоточный аппарат для заточки лезвий

Может осуществить заточку спиральных и торцевых лезвий скоростных фрезерных резцов и фрезерных резцов из твердых сплавов с 2, 3, 4, 6 и более лезвиями (воздушный подшипник).

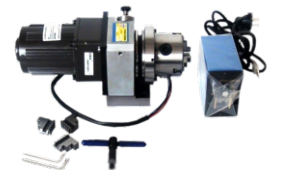


50S Электрический трехканговый заточный аппарат

Может осуществить заточку круглой фрезы и фрезы с внутренней и наружной канавкой. Максимальный диаметр внутреннего шлифования – Ф80мм, наружного – Ф250мм.



Инструмент для дуговой правки



Электрический пробойный формирователь

Может осуществить высокоточную заточку инструментов с внутренней и наружной канавкой с точностью 0,002-0,005.



Электромагнитная плита



Тиски



Наклонные гидравлические тиски

Данная оснастка подходит к станкам GD-600/600S, GD-6025Q, MQ6025A, MQ6025YA

Дополнительная оснастка, не входящая в комплект с заточными станками



Электронно-цифровой дисплей



Система охлаждения



Промышленный пылесос



Электронный микроскоп



Подставка (под ящик с инструментами)

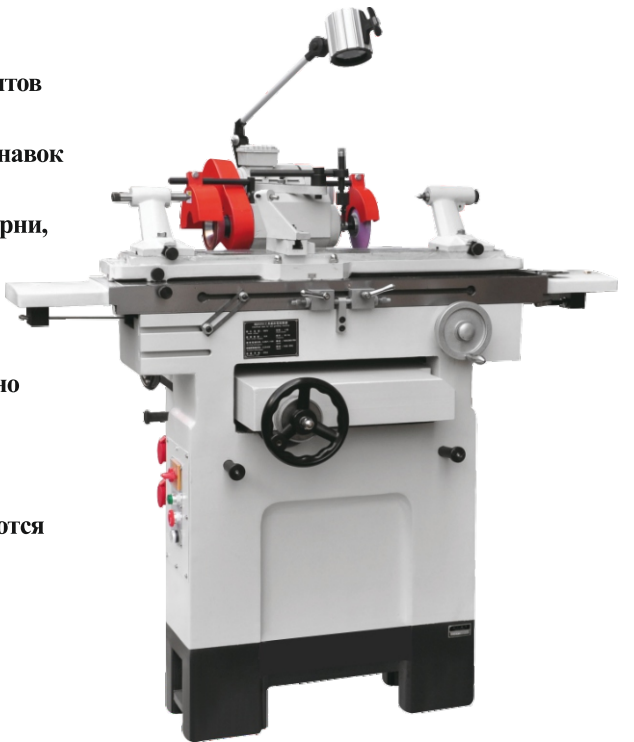
MQ6025A

Универсально-заточный станок для инструментов

Специфика

Данный станок применяется для заточки лезвий инструментов из быстрорежущей стали, из твердых сплавов или других материалов, также удобен для заточки наружных и плоских канавок и формовочных поверхностей. В комплекте с особыми принадлежностями, также может шлифовать различные шестерни, червячные фрезы для червячной шестерни, фасонные фрезы, концевые сферические фрезы, спиральные сверла, конические развертки и др.

Конструкция рамы шлифовального диска подвижная, можно производить регулировку в двумерном пространстве. Рабочая передняя бабка вращается в двух направлениях, и имеет с одного торца NT50, с другого внутренний конус Морзе №5, которые соответствуют международным стандартам, применяются к разным типам инструментов и захватам. Рабочий стол поддерживается линейными направляющими, с усиленной нагрузкой, работает слаженно и точно.



Технические параметры

MQ6025A		
Максимальный диаметр	250мм	
Максимальное расстояние между центрами	700мм	
Размеры рабочего стола (ДхШ)	940×135мм	
Максимальное перемещение рабочего стола в продольном направлении	480мм	
Максимальный угол вращения рабочего стола	120°(60°)	
Максимальное перемещение шлифовальной головки (или фартука) в горизонтальном направлении	225мм	
Минимальное расстояние между центральными линиями шлифовального диска и центром	50мм	
Максимальное расстояние между центральными линиями шлифовального диска и центром	265мм	
Максимальное перемещение шлифовальной головки в вертикальном направлении	270мм	
Перемещение центральной линии шлифовального диска снизу вверх относительно центра	200мм	
Перемещение центральной линии шлифовального диска сверху вниз относительно вершины	65мм	
Угол вращения шлифовальной головки в горизонтальной плоскости	360°	
Угол вращения шлифовальной головки в вертикальной плоскости	30°(±15°)	
Концевая конусность шпинделя	конусность по Морзе №3	
Электродвигатель шлифовальной головки	Мощность	0.85/1.1кВт
	Скорость вращения	1400/2800 об/мин
Скорость вращения шпинделя шлифовальной головки		3010/6010 об/мин
Электродвигатель цилиндрической дополнительной оснастки (50Гц)	Мощность	0,25кВт
	Скорость вращения	1400 об/мин
Габариты упаковки (ДхШхВ)	205×150×200 см	
Вес нетто/брутто	950/1100кг	

Перечень стандартной оснастки



Стандартная оснастка

Универсальный заточный аппарат	1 компл.
Правая/левая бабка	1 шт. каждая
Инструмент для правки шлифкруга	1 компл.
Защитный кожух шлифовального диска	2 шт.
Центральный вал для внутренней шлифовки	1 шт.
Приспособление для поддержки инструмента	1 компл.
Центральный стержень Ф22, Ф27, Ф32	1 шт. каждая
Натяжной стержень M24 (NT50)	1 шт.
Шестигранный торцевой гаечный ключ	1 компл.
Опорная ножка	3 шт.
Шлифовальный диск	2 шт.

Специальная дополнительная оснастка

50НС Универсальный заточный аппарат для инструментов	1 компл.
50D Заточный аппарат для лезвий торцевой фрезы	1 компл.
50EF Заточный аппарат для сферических фрезерных резцов и токарных фрез	1 компл.
50Q Высокоточный аппарат для заточки ружейного сверла	1 компл.
50К Универсальный заточный аппарат для сверлильных метчиков	1 компл.
50S Электрический трехкантовый заточный аппарат	1 компл.
50KQ Высокоточный аппарат для заточки лезвий	1 компл.
Инструмент для дуговой правки	1 компл.
Электрический пробойный формирователь	1 компл.
Магнитная плита с постоянными магнитами	1 компл.
Тиски	1 компл.
Электронно-цифровой дисплей	1 компл.
Промышленный пылесос	1 компл.
Система охлаждения	1 компл.
Подставка под ящик с инструментами	1 компл.
Шлифовальный диск	1 компл.

MQ6025YA

Гидравлический универсально-заточный станок для инструментов

Специфика

Настоящий станок применяется для инструментов из быстрорежущей стали, твердых сплавов и других материалов, также удобен для заточки цилиндрических, наружных и плоских канавок и формовочных поверхностей. При комплектации со специальными принадлежностями, также может шлифовать различные шестерни, червячные фрезы для червячной шестерни, фасонные фрезы, концевые сферические фрезы, спиральные сверла, конические развертки и др.

Конструкция рамы шлифовального диска подвижная, можно производить регулировку в двумерном пространстве. Рабочая передняя бабка вращается в двух направлениях, и имеет с одного торца NT50, с другого внутренний конус, которые соответствуют международным стандартам, применяется к разным типам инструментов и захватам. Рабочий стол поддерживается линейными направляющими с усиленной нагрузкой, работа слаженная и точная. Рабочий стол можно запускать вручную, либо посредством гидравлической бесступенчатой регулировки скорости.



Технические параметры

MQ6025YA	
Максимальное расстояние между вершинами передней и задней бабок	545мм
Максимальное расстояние между вершинами левой и правой задней бабок	650мм
Максимальный диаметр заточки	250мм
Высота центра вершины	130мм
Максимальная длина обрабатываемой цилиндрической канавки	270мм
Ручное перемещение рабочего стола	400мм
Гидравлическое перемещение рабочего стола	400мм
Максимальный угол вращения рабочего стола	±45°
Ход перемещения рамы шлифовального диска горизонтально/вертикально	230/250мм
Скорость механического подъема и спуска рамы шлифовального диска	290мм/мин
Расстояние между валом шлифовального диска и рабочим столомМаксимум/Минимум	398/48мм
Угол вращения рамы шлифовального диска в горизонтальном направлении	360°
Угол наклона рамы шлифовального диска	±15°
Скорость вращения шпинделя шлифовального диска	4000 об/мин
Общая мощность станка	3,15 кВт
Габариты станка (ДхШхВ)	134×132×132см
Габариты упаковки (ДхШхВ)	182×155×164см
Брутто/Нетто	1300/1150 кг

Мы не сходим с
пути инноваций
и обгоняем время



Стандартная комплектация

Универсальный заточный аппарат	1 компл.
Правая/левая бабка	1 компл.
Инструмент для правки шлифкруга	1 компл.
Защитный кожух шлифовального диска	1 компл.
Центральный вал для внутренней шлифовки	1 компл.
Приспособление для поддержки инструмента	14 шт.
Центральный стержень Ф22, Ф27, Ф32	1 компл.
Натяжной стержень M24 (NT50)	1 компл.
Шестигранный торцевой гаечный ключ	1 компл.
Опорная ножка	1 компл.
Шлифовальный диск	1 компл.

Специальная дополнительная оснастка

50EF Заточный аппарат для сферических фрезерных резцов и токарных фрез	1 компл.
50K Универсальный заточный аппарат для сверлильных метчиков	1 шт.
50S Электрический трехкантовый заточный аппарат	1 компл.
Универсальный инструмент для правки шлифовального круга	1 компл.
Магнитная плита с постоянными магнитами	1 компл.
Промышленный пылесос	1 компл.
Универсальные тиски	1 компл.
Балансир шлифовального круга	1 компл.
Система охлаждения	1 компл.
Комплект цанговых патронов	1 компл.
Механизм микроподачи рабочего стола	14 шт.
Электронно-цифровой дисплей	1 компл.
Инструмент для правки шлифовального круга с двумя торцевыми поверхностями	1 компл.
Оптический цифровой дисплей для правки шлифовального круга	1 компл.
Универсальная подставка для заточки	1 компл.



GD-450Q

Автоматический станок для заточки дисков циркулярных пил

Специфика

1. В целях увеличения износостойкости и обеспечения высокой точности станка, все чугунные детали данного станка изготовлены из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом (FCD-45).
2. Все регулируемые стержни прошли тщательную установку, угол среза, угол заднего зазора, глубина зубьев и их расстояние легко регулируются, в связи с этим, можно быстро и точно произвести заточку острых дисков.
3. Применяется бесступенчатый ременной шкив, поэтому необходимую скорость можно изменять в зависимости от расстояния зубьев.
4. Головка шлифовального диска перемещается вверх и вниз, можно выточить фаску без замены шлифовального диска.
5. Можно легко регулировать толщину отрезного диска, отрегулированная толщина отображается на шкале.
6. Вращающиеся детали приводятся в движение посредством двигателя, который приводит в движение конструкцию и двигатель шлифовального диска, для точного и безопасного вращения.
7. Концы захватов подачи изготовлены из сверхпрочного карбида вольфрама, который снижает износ зажимов до минимума и осуществляет точную подачу.

Примечание:

Станок 450Q может осуществлять заточку инструментов, таких как диски циркулярных пил диаметром 50-450мм и толщиной 8мм, изготовленных из любого материала, необходимо всего лишь подобрать шлифовальный диск в зависимости от материала. Приобретается шлифовальный диск, соответствующий стандартам, если диаметр обтачиваемого пильного диска менее 50, можно заказать у нас захват, соответствующий параметрам пилы. Модель станка не меняется.



Технические параметры	GD-450Q
-----------------------	---------

Диаметр диска циркулярной пилы	Ф50 - 450мм можно увеличить до 600мм
Зубец (максимум)	25мм
Глубина зубьев (максимум)	8мм
Угол среза	0°-30°
Скорость подачи	45-180 зуб/мин
Наружный диаметр шлифовального диска	70-150мм
Скорость вращения шлифовального диска	4200 об/мин
Нетто/брутто	130/145кг
Габариты упаковки ДхШхВ	90×65×125см

GD-127B

Автоматический станок для заточки пильных дисков

Специфика

1. Данный станок предназначен для заточки лезвий дисков циркулярных пил под разным углом и изготовленных из твердых сплавов.
2. Используется алмазный шлифовальный диск, который может осуществлять заточку боковых поверхностей и головки зуба, а также косых углов боковых поверхностей и головки зуба циркулярных пил и т.д..
3. Спектр применения широкий, эксплуатация простая и свободная, позиционирование точное.
4. Диаметр, угол, расстояние зубьев пильного диска легко регулируются после ввода соответствующих данных, процесс заточки выполняется автоматически.
5. Регулируемые части обладают хорошими производственными характеристиками, а также могут производить заточку дисков циркулярных пил, заточенных под разным углом.
6. Станок может осуществлять заточку плоских, косых, переменных, трапециевидных, комбинированных зубьев пильных дисков, изготовленных из твердых сплавов.
7. Настоящий станок является обязательным оборудованием для заточки пильных дисков, изготовленных из твердых сплавов, применяемых в обработке дерева, в изготовлении плиточного материала, в мебельной индустрии, в судостроении и в производстве коммуникационного оборудования.
8. Для электрической части оборудования применяется система управления PLC, которая упрощает традиционное кнопочное управление.
9. Оборудование работает на основах принципа человеко-машинного интерфейса, поэтому управление им очень простое и удобное, надежность высокая, оснащено функцией автоматического сохранения введенных данных, настройка удобная.



Технические параметры	GD-127B
-----------------------	---------

Диаметр затачиваемого пильного диска	Ф125-Ф500
Диаметр отверстия затачиваемого пильного диска	Ф16, Ф20, Ф22, Ф25, Ф30, Ф35, Ф40, Ф50, Ф60(опционно Ф32, Ф25.4)
Максимальная толщина пильного диска	8мм
Максимальный диаметр шлифовального диска	Ф125, Ф150мм
Диаметр отверстия шлифовального диска	Ф32мм
Угол развода зубьев	30°
Скорость вращения вала шлифовального диска	5800 об/мин
Мощность двигателя шлифовального диска	550Вт
Мощность двигателя подачи	60Вт
Скорость двигателя развода зубьев	0-24 зубьев/минуту (бесступенчатое изменение скорости)
Параметры ремня	6PJ-1080мм
Габариты оборудования	110×85×138см
Вес брутто	309кг

Мы не сходим с
пути инноваций
и обгоняем время



GD-700/1000

Автоматический станок для заточки прямых резцов



Специфика

Данный станок применяется для заточки различных прямых резцов с разными углами, подходит для инструментов, используемых в мебельной, типографической, текстильной отрасли, а также для съема косой фаски с изделий из высокоскоростной инструментальной стали. Станок состоит из станины, рабочего стола, полозьев, двигателя, точильной головки и электрики. Конструкция каждой части компактная, внешний вид лаконичен и рационален, можно осуществлять одновременную заточку 4 пильных дисков, подача точильной головки осуществляется автоматически, скорость равномерная, широкое применение настоящего оборудования на мебельных фабриках и заводах, производящих прямые резцы, является гарантией равносильных и равноценных преимущественных качеств инструмента.

Технические параметры		GD-700		GD-1000 (с электромагнитной плитой)	
Максимальный ход шлифовального диска	700мм	Максимальный ход заточки	1000мм		
Мощность главного двигателя	1,5кВт	Мощность главного двигателя	1,5кВт		
Эффективная длина заточки	650мм	Эффективная длина заточки	1000мм		
Мощность двигателя подачи инструментов	60Вт	Мощность двигателя подачи инструментов	60Вт		
Регулируемый угол наклона суппорта	0-90°	Регулируемый угол наклона суппорта	0-90°		
Параметры шлифовального диска	32×50×125мм	Параметры шлифовального диска	32×50×150мм		
Мощность водяного насоса	40Вт	Мощность водяного насоса	90Вт		
Скорость вращения шлифовальной головки	2840 об/мин	Скорость вращения шлифовальной головки	2840/мин		
Мощность двигателя шлифовальной головки	1,5кВт	Мощность двигателя шлифовальной головки	1,5КВт		
Габариты упаковки	120×84×137см	Угол поворота шлифовальной головки	± 10		
Вес брутто	230кг	Параметры электромагнитной плиты	140x1000мм		
		Сила притяжения электромагнитной плиты	>100Н/см2		
		Габариты упаковки	194×94×160см		
		Вес брутто	465кг		

Также в наличии есть модели с длиной заточки 1500 и 3000мм

GD-900/900H

Комбинированный кромкооблицовочный станок



GD-900 Высокоскоростной комбинированный кромкооблицовочный станок

GD-900H Высокоскоростной комбинированный кромкооблицовочный станок с угловой регулировкой

1. Комбинированный кромкооблицовочный станок является вспомогательным механическим оборудованием, разработанным нашей компанией на основе применения зарубежных технологий. В данном оборудовании используются высококачественные комплектующие, станок оснащен мощным двигателем известной марки, имеет передовую конструкцию, надежные и стабильные характеристики, высокоэффективен, удобен в применении (ручная поддержка), что экономит время на установку захватов, осуществляет высокоэффективное снятие кромки, подходит для серийной обработки изделий, пользуется особым спросом в КНР.
2. Специфика станка:
 1. Одним станком выполняется снятие прямой, дугообразной, а также нестандартной криволинейной фаски.
 2. Скорость снятия фаски достигает 10 000 оборотов в минуту. Чистота обработанной поверхности высокая.
 3. Станок оснащен импортным вращающимся пильным диском (ромбовидным и квадратным), замена которого очень удобна. Подходит для снятия фаски и удаления заусенцев с изделий из углеродистой и нержавеющей стали, меди, алюминиевых сплавов, металлокерамических материалов, пластмасс и т.д. Параметры снятия фаски регулируются 0-3мм. Данные параметры очень точные, в результате чего поверхность получается гладкой.

Технические параметры		GD-900/900H	
Двигатель	1,1кВт 380В		
Глубина снятия фаски	0-3мм		
Скорость срезки	8800 об/мин		
Угол скоса	900: 450 /900H: 15-450		
Габариты упаковки	58×48×52см / 57×47×53см		
Вес брутто	900: 60кг/900H: 58кг		

GD-900S/900R

Кромкооблицовочный станок для снятия прямой и криволинейной фаски



GD-900S Кромкооблицовочный станок для снятия прямой фаски



GD-900R Кромкооблицовочный станок для снятия криволинейной фаски

Многофункциональный кромкооблицовочный станок является вспомогательным механическим оборудованием, разработанным нашей компанией на основе применения зарубежных технологий. В данном оборудовании используются отборные высококачественные детали, станок оснащен двигателем известной марки, конструкция передовая, характеристики надежные и стабильные, высокоэффективен, удобен в применении (ручная поддержка), это экономит время на установку зажимов, высокоэффективное снятие кромки, особо подходит для серийной обработки изделий, в КНР пользуется особым спросом. Специфика станка:

- 1. Снятие прямой, дугообразной, а также нестандартной криволинейной фаски практически выполняется одним многофункциональным станком.
- 2. Скорость снятия фаски достигает 10 000 оборотов в минуту. Чистота обработанной поверхности изделия очень высокая.
- 3. Станок оснащен импортным вращающимся пильным диском (ромбовидным и квадратным), замена которого очень удобна, подходит для снятия фаски и удаления заусенцев с изделий из углеродистой стали, нержавеющей, меди, алюминиевых сплавов, металлокерамических материалов, пластмасс и тд. Параметры снятия фаски регулируются от 0-3 мм. Данные параметры очень точные, поверхность в результате получается гладкой.

Технические параметры		GD-900S/900R
Двигатель	1,1кВт 380В	
Глубина снятия фаски	0-3мм	
Скорость срезки	8800 об/мин	
Габариты упаковки	55×42×53см	
Вес брутто	900S: 48кг/900R: 43кг	

GD-900D

Комбинированный кромкооблицовочный станок с направляющими

Технические параметры		GD-900D
Напряжение	380/50Гц	
Мощность	1.1кВт	
Номинальная скорость вращения	8800 об/мин	
Параметры панели	600×70мм	
Угол облицовки	45°	
Глубина снятия фаски	0-3мм	
Габариты упаковки	74×60×55см	



Специфика

- 1. Скорость вращения комбинированного кромкооблицовочного станка с направляющими GD-900D равна 8800 оборотам в минуту. Данный станок применяется для снятия облицовки кромок с обрабатываемых изделий, таких как детали механики и пресс-формы.
- 2. На данном станке применяется метод «роликового» снятия фасок, этот метод не только увеличивает эффективность работы, но и не царапает поверхность изделий, имеющих высокий показатель чистоты поверхности.
- 3. На облицовочной поверхности применено твердое хромирование, обеспечивающее долговечность и неподвергающееся коррозии.
- 4. При облицовке у кромок нет необходимости устанавливать захваты, станок прост в управлении, экономичен и практичен, быстрая обработка, удобная регулировка, обладает 10-15-кратной эффективностью.

Примечание: желательно с каждым разом шлифовки сохранять снятие не превышая 2 мм.

GD-600G Абразивно-отрезной станок



Технические параметры		GD-600G
Максимальный диапазон среза	Ф25мм Длина: 600мм	
Параметры отрезного диска	180×1,2×32мм	
Параметры шлифовального диска	100×50×20мм	
Двигатель	1,1кВт 380/220В	
Скорость вращения шпинделя	3600 об/мин	
Вес нетто	92кг	
Габариты упаковки	54×53×69см	

- 1.Применяется для обработки изделий, требующих высокую точность, таких как пресс-формы, закругленные наконечники, нержавеющая сталь.
- 2.Резка и заточка производится на одном станке, сокращая время на обработку и обеспечивая точность угла среза.
- 3.Станок оснащен скоростными захватами, которые обеспечивают удобный и быстрый захват изделия.
- 4.Микрометр точной регулировки может быстро осуществить точное позиционирование.
- 5.Высокоточную правку шлифовально-заточного круга можно производить в любое время при работе, при этом параметры остаются прежними.
- 6.Станок обладает высокой устойчивостью и износостойкостью, обеспечивающими длительный срок службы.

GD-300G

Отрезной станок



Технические параметры

GD-900D	
Диапазон среза	Ф25мм Длина: 300мм
Параметры отрезного круга	180×1,2×32мм
Двигатель	750Вт
Скорость вращения	3600 об/мин
Вес нетто	70кг
Габариты упаковки ДхШхВ (см)	62×50×50кг

Специфика

- 1. Применяется для резки изделий, таких как пресс-формы, закругленные и прямоугольные изделия из железа, алюминия и нержавеющей стали.
- 2. Сечение ровное и гладкое.
- 3. Станок прост в управлении, имеет высокую скорость резки, что сокращает рабочее время.
- 4. Выход из строя практически невозможен, обладает низким уровнем шума и низким уровнем запыления.

GD-025G Пневматический отрезной станок



Технические параметры

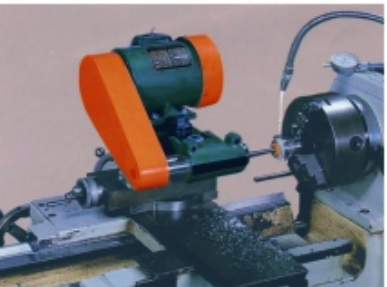
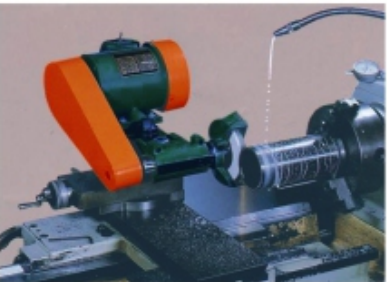
GD-025G	
Наружный диаметр срезных зажимов	Ф0,3-25мм
Метод среза	Автоматический пневматический контроль перемещения
Шлифовальный диск	150×1×19,05мм
Скорость вращения шлифовального диска	50Hz 3800 об/мин
Двигатель шлифовального диска	2НР×2Р
Двигатель охлаждающего насоса	1/4НР×4Р
Мощность двигателя	1,5кВт
Габариты станка	87×76×117см
Габариты упаковки	105×90×147см
Нетто/Брутто	190/210кг

Специфика

- 1. Подходит для резки изделий из нержавеющей и вольфрамовой стали, алюминиевых изделий, круглых прутков, прямоугольных металлических изделий, пресс-форм.
- 2. Имеет точный угол сечения, высокий уровень прецизионности, надежные характеристики, износостойкий, имеет длительный срок службы.

GD-125

Приспособление для внутренней и наружной шлифовки



Специфика

- 1. Приспособление было специально разработано на основе тщательного изучения внутренних и наружных диаметров шпинделей, была применена термообработка, обеспечивающая прочность и износостойчивость высокоточных подшипниковых узлов, обладающих высокой точностью, стабильным вращением, придерживающихся минимальных температур.
- 2. Основание двигателя и каретка шпинделя подвижны, легки в управлении.
- 3. Монтаж приспособления производится легко, необходимо лишь демонтировать прежний токарный суппорт, установить данную установку, отрегулировать уровни и закрепить.
- 4. Каретка шпинделя данного изделия изготовлена из недеформирующегося чугуна с тройным точечным контактом, обеспечивающего прочность и износостойкость.
- 5. Станок может осуществить обработку изделий из любого материала, из стали, железа, меди, алюминия, чугуна, пластика, керамики, мрамора и т.д., это позиционирует его как экономичный круглошлифовальный станок.

Технические параметры

GD-125	
Диапазон наружной шлифовки	В зависимости от размеров станка (Шнек для токарного суппорта ≤25)
Диапазон внутренней шлифовки	Устанавливается в зависимости от изделия
Параметры шлифовального диска для вала наружной шлифовки	125×20×32мм (можно изменить)
Параметры шлифовального диска для вала внутренней шлифовки	Внутреннее отверстие Ф6мм (можно изменить на цилиндрический захват)
Скорость вращения наружного вала	3500/4000об/мин
Скорость вращения внутреннего вала	12000 об/мин
Двигатель	0.75кВт/1.1 кВт 380В/220В
Брутто	43кг
Габариты упаковки	44×39×47см

GD-M3080A/B

Круглошлифовальный станок для внутренней и наружной шлифовки

Специфика

- 1. Станок применяется для шлифовки малых валов, цилиндрических гильз, игольчатых вентилях, поршней и других конусных и сферических поверхностей. Изделие закрепляется трехцанговым зажимным патроном, цанговым патроном, а также специальными захватами. Станок широко применяется в производстве деталей для приборостроения, автомобильной индустрии, электромеханики, подшипникоостроения, текстильной промышленности, судостроения, а также производства швейных машин и разного рода оборудования.
- 2. Продольное перемещение рабочего стола осуществляется как гидравлически, так и вручную. Шлифовальная бабка и передняя бабка вращаются равномерно. В гидравлической системе используются шестерни с отличными характеристиками.
- 3. Станок применяется в цехах по ремонту инструментов и оборудования, а также в цехах по мелкосерийному и среднесерийному производству.
- 4. Расстояние между центрами станка составляет 300 мм.



Технические параметры	GD-M3080A	GD-M3080B
Диаметр шлифовки (наружн./внутр.)	Ф2-Ф80мм	Ф2-Ф80/Ф10-Ф60мм Малый диаметр шпинделя можно изменить
Длина шлифовки (наружн./внутр.)	300мм	300/65мм Длину шпинделя можно увеличить
Высота неподвижного центра	115мм	115мм
Максимальный вес изделия	10кг	10кг
Скорость рабочего стола	0.1-4 м/мин	0.1-4 м/мин
Скорость линии шлифовального диска	35м/с	35м/с
Максимальное перемещение рабочего стола	340мм	340мм
Диапазон вращения рабочего стола	-5 - +9°	-5 - +9°
Параметры внешнего шлифовального диска	Макс. Ф250×25×Ф75мм Мин. Ф180×Ф75	Макс. Ф250×25×Ф75мм Мин. Ф180×25×Ф75мм
Скорость вращения внутреннего шпинделя		16000 об/мин
Вершина передней и задней бабки	NO.3 по Морзе	NO.3 по Морзе
Габариты станка (ДхШхВ)	1400×1200×1450мм	1400×1200×1450мм
Вес станка	950кг	1000кг
Общая мощность двигателя	2,34кВт	2,34кВт

Основная комплектация	Количество
Система охлаждения	1 комп
Опорная ножка	3 шт.
Правящий инструмент для шлифовального диска	1 компл.
Трехцанговый зажимной патрон	1 компл.
Балансир для шлифовального диска	1 компл.
Балансирная опора для шлифовального круга	1 компл.
Набор инструментов	1 компл.
Натяжной стержень	1 компл.

Опциональное оборудование	Количество
Инструмент для дуговой правки	1 компл.
Люнет закрытого типа	1 компл.

Точность	
Степень округленности (наруж./внутр.)	1,5/2,5µm (O.D/I.D)
Идентичность внутренних диаметров продольных сечений (наруж./внутр.)	5/8µm (O.D/I.D)
Шероховатость поверхности (наруж./внутр.)	Ra0,25/0,63µm (O.D/I.D)

GD-M5020A/B

Круглошлифовальный станок для внутренней и наружной шлифовки

Основная комплектация	Количество
Система охлаждения	1 компл.
Опорная ножка	3 шт.
Правящий инструмент для шлифовального диска	1 компл.
Трехцанговый зажимной патрон	1 компл.
Люнет открытого типа	1 компл.
Балансир для шлифовального диска	1 компл.
Набор инструментов	1 компл.
Натяжной стержень	1 компл.

Опциональное оборудование	Количество
Инструмент для дуговой правки	1 компл.
Люнет закрытого типа	1 компл.
Балансирная опора для шлифовального круга	1 компл.



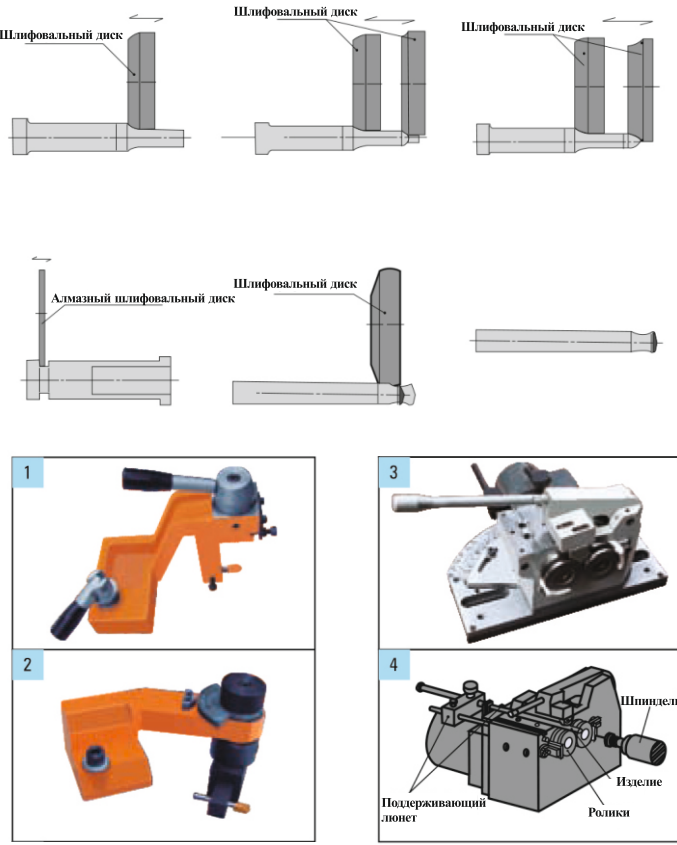
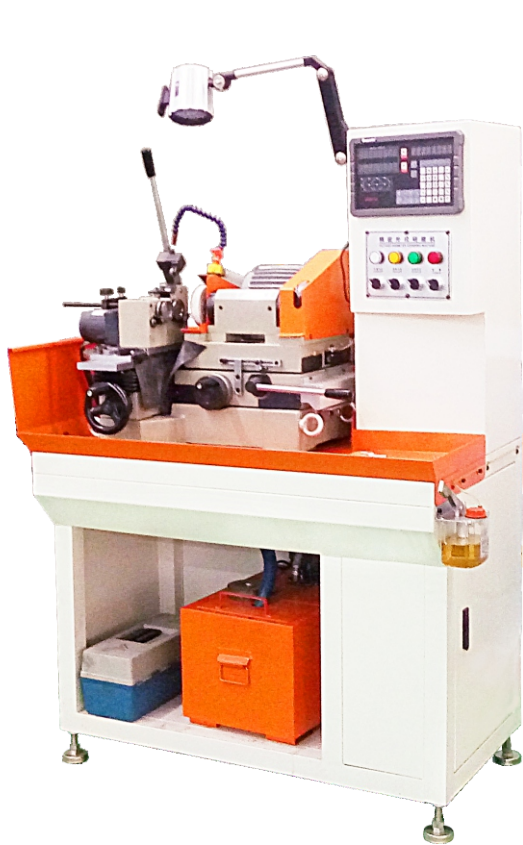
Технические параметры	Ед.изм.	GD-M5020A	GD-M5020B
Диапазон наружной шлифовки	мм	Ф8-200	Ф8-200
Диапазон внутренней шлифовки	мм		Ф13-100
Высота неподвижного центра	мм	135	135
Скорость вращения шпинделя передней бабки	об/мин	50Гц: 25-380 бесступенчатая	50Гц: 25-380 бесступенчатая
Максимальное перемещение рабочего стола	мм	650	650
Скорость гидравлического перемещения	м/мин	0.1- 4	0.1- 4
Максимальный вес изделия	кг	50	50
Длина шлифовки наружн./ внутрен.	мм	500	500/125
Диапазон передвижения рабочего стола	°	-5 - +9°	-5 - +9°
Максимальная линейная скорость шлифовального диска	м/с	38	38
Параметры диска наружной шлифовки	мм	Макс. Ф400×50×Ф203 Мин.Ф280×50×Ф203	Макс. Ф400×50×Ф203 Мин.Ф280×50×Ф203
Скорость вращения шпинделя внутренней шлифовки	об/мин		16000
Вершина передней и задней бабки	Морзе	NO.4	NO.4
Общая мощность двигателей	кВт	5,625	5,625
Габариты станка (ДхШхВ)	мм	2500×1600×1500	2500×1600×1500
Вес станка	кг	2500	2500

Точность	
Степень округленности (наруж./внутр.)	1,5/2,5µm (O.D/I.D)
Идентичность внутренних диаметров продольных сечений (наруж./внутр.)	5/8µm (O.D/I.D)
Шероховатость поверхности (наруж./внутр.)	Ra0,32/0,63µm (O.D/I.D)

*По запросу изготавливаем более крупные станки

GD-01

Станок для шлифования пуансонов с высокоточным наружным диаметром



Обрабатываемые изделия:

1. Пробойник
2. Форсунка
3. Микрометрическая оправка
4. Шлифовка незначительного наружного диаметра соответствующих деталей

Стандартная дополнительная оснастка

1. Шлифовальный диск
2. Двухкоординатная измерительная система
3. Система охлаждения
4. Приспособление для правки по радиусу
5. Приспособление для правки под углом
6. Вращающиеся головки

Специальная дополнительная оснастка

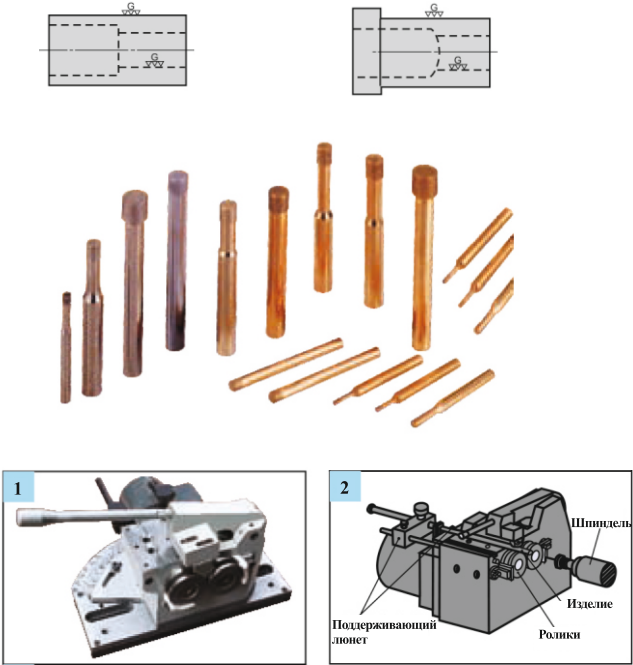
1. Примечание: при дооснащении поддерживающим люнетом, максимальная длина зажимаемого изделия может достигать 400 мм.
2. Вращающийся диск
3. Угловой резцедержатель
4. Пылесос
5. Оптическая линейка
6. Кварцевое рабочее освещение 1 комплект
7. Резцедержатель для дуговых и плоских поверхностей
8. Поддерживающий люнет с роликовыми головками

Технические параметры

GD-01		
Диаметр зажимаемого изделия	Ф1-25мм	
Диапазон обработки (наружный диаметр)	Ф0,3-25мм	
Максимальный ход	Горизонтальный	40мм
	Продольный	70мм
Скорость вращения рабочей головки	180 об/мин	
Угол вращения рабочей головки	±45°	
Скорость вращения шпинделя	3000-5000 об/мин	
Мотор шпинделя	550Вт, 3Ф	
Габариты станка (Д×Ш×В)	600×500×1500мм	
Вес станка (примерно)	280кг	

GD-02

Станок для шлифования пуансонов с высокоточным внутренним диаметром



Обрабатываемые изделия:

1. Направляющая втулка
2. Промышленные иглы
3. Хозяйственные иглы
4. Пружинные захваты
5. Внутренние отверстия керамических форсунок
6. Керамические направляющие втулки
7. Шлифовка незначительного внутреннего диаметра соответствующих деталей

Технические параметры GD-02		
Диаметр зажимаемого изделия	Ф1,5-25мм	
Диапазон обработки (внутренний диаметр)	Ф1-20мм	
Максимальный ход	Горизонтальный	40мм
	Продольный	70мм
Скорость вращения рабочей головки	0-180 об/мин	
Угол вращения рабочей головки	±45°	
Скорость вращения шпинделя	10000-20000 об/мин	
Мотор шпинделя	550Вт, 3Ф	
Габариты станка (Д×Ш×В)	600×500×1500мм	
Вес станка (примерно)	280кг	

Алмазный полировочный инструмент

Станок демонстрирует отличную силу резания, может моделировать изделие в зависимости от различных требований по шлифовке.

Стандартная дополнительная оснастка

1. Шлифовальный диск
2. Двухкоординатная измерительная система
3. Система охлаждения
4. Приспособление для правки по радиусу
5. Приспособление для правки под углом
6. Вращающиеся головки

Специальная дополнительная оснастка

1. Поддерживающий люнет
- Примечание:
При дооснащении поддерживающим люнетом, максимальная длина зажимаемого изделия может достигать 400 мм.
2. Вращающийся диск
 3. Поддерживающий люнет
 4. Шпиндель
 5. Изделие
 6. Ролики
 7. Поддерживающий люнет с роликовыми головками

GD-618/820

Ручной плоскошлифовальный станок

Специфика

- 1. Конструкция станка рациональна, прочность надежна, внешние формы эстетичны, управление простое.
- 2. Поперечное и продольное перемещение стола осуществляется механическим и ручным приводом.
- 3. Можно шлифовать разные плоские поверхности, либо производить шлифовку помощью правящего шлифовального диска. Станок применяется для шлифовки с немеханической подачи. Производитель в зависимости от требований клиента, комплектует станок магнитной плитой с постоянным магнитом либо электромагнитной плитой.



Технические параметры

GD-618		GD-820	
Продольное перемещение стола		500мм	530мм
Горизонтальное перемещение стола		190мм	220мм
Максимальное расстояние от поверхности стола до центра шпинделя		335мм	450мм
Полозья рабочего стола		Плоский V-образный ролик со стальными шарнирами	Двойной V-образный ролик
Максимальная нагрузка стола		200кг	200кг
Параметры рабочего стола (Д×Ш)		460×180мм	480×200мм
Т-образный желобок рабочего стола		14мм×1н	14мм×1н
Скорость рабочего стола		3-23м/мин	3-23м/мин
Продольная подача маховичком		0,02/ 2,5 деление/0,02 круг(мм)	0,02/ 2,5 деление/0,02 круг(мм)
Горизонтальная подача маховичком		0,01/ 1,25 деление/0,01 круг(мм)	0,01/ 1,25 деление/0,01 круг(мм)
Параметры шлифовального диска (Наружный диаметр X Ширина X Внутренний диаметр)		180×13×31,75мм	200×20×31,75мм
Скорость вращения шпинделя	50Гц	2850 об/мин	2850 об/мин
	Двигатель с регулируемой частотой	0-6000 об/мин	0-6000 об/мин
Общая мощность двигателей		1,14кВт	1,14кВт
Мощность двигателя рабочей головки		1,1кВт	1,1кВт
Охладительный насос		0,4кВт	0,4кВт
Габариты станка (Д×Ш×В)		950×1100×1590 мм	1050×1140×1760 мм
Габариты упаковки (Д×Ш×В)		1000×1150×1760мм	1140×1250×1940мм
Брутто/Нетто		0.75, 0.65Т	0.80, 0.70Т
Параллельность обрабатываемой поверхности к основной поверхности			00:00мм
Шероховатость поверхности			Ra0.32μm

GD-618D/820D

Плоскошлифовальный станок с электроприводом

Специфика

- 1. Конструкция станка рациональна, прочность надежна, внешние формы эстетичны, управление простое.
- 2. На основе модели GD-820 была произведена модернизация ручного управления на электрическое, которое, несомненно, увеличивает эффективность станка, снижая интенсивность труда, особенно при серийном производстве, когда электрическое управление явно увеличивает чистоту обработки деталей.
- 3. В станке применяются прецизионные подшипники категории Р4.
- 4. Также в шпинделе применены лабиринтные уплотнители, с отличными влагозащитными и пылезащитными характеристиками.
- 5. Можно производить шлифовку разных плоских поверхностей и сложных формовочных поверхностей. Станок также подходит для шлифовки с немеханической подачи. Производитель в зависимости от требований клиента, комплектует станок магнитной плитой с постоянным магнитом либо электромагнитной плитой.

*По запросу изготавливаем станки других размеров



Технические параметры

		GD-618D	GD-820D
Продольное перемещение стола		500мм	530мм
Горизонтальное перемещение стола		190мм	220мм
Максимальное расстояние от поверхности стола до центра шпинделя		335мм	450мм
Максимальная нагрузка стола		200кг	200кг
Параметры рабочего стола (Д×Ш)		460×180мм	500×200мм
T-образный желобок рабочего стола		14мм×1н	14мм×1н
Скорость рабочего стола (бесступенчатая)		3-25м/мин	3-25м/мин
Направляющие рабочего стола			Двойной V-образный ролик
Горизонтальная подача маховичком		0,02/ 2,5 деление/0,02 круг(мм)	0,02/ 2,5 деление/0,02 круг(мм)
Автоматическая горизонтальная подача (бесступенчатая передача)		0.5-20мм	0.5-20мм
Скоростная горизонтальная подача		144 об/мин	144 об/мин
Параметры шлифовального диска (Наружный диаметр x Ширина x Внутренний диаметр)		180×13×31,75мм	200×20×31,75мм
Скорость вращения шпинделя	50 Гц	2850 об/мин	2850 об/мин
	Двигатель с регулируемой частотой	30-6000 об/мин	30-6000 об/мин
Общая мощность двигателей		1.29кВт	1.1кВт
Мощность двигателя рабочей головки		1.1кВт	1.1кВт
Параллельность обрабатываемой поверхности к основной поверхности		00:00мм	00:00мм
Шероховатость поверхности		Ra0.32 μm	
Общая входная мощность		150Вт	
Выходная скорость податчика по оси X		0-225 об/мин	
Параметры податчика по оси X		280×130×120мм	
Выходная скорость податчика по оси Y		0-120 об/мин	
Параметры податчика по оси Y		280×130×120мм	
Двигатель горизонтальной автоматической подачи		0.2кВт	
Двигатель продольной автоматической подачи		0.2кВт	
Габариты станка (Д×Ш×В)		950×1100×1590мм	1050×1140×1760мм
Габариты упаковки (Д×Ш×В)		1020×1150×1760мм	1140×1250×1940мм
Брутто/Нетто		0.77, 0.67 Т	0.89, 0.79 Т

A3

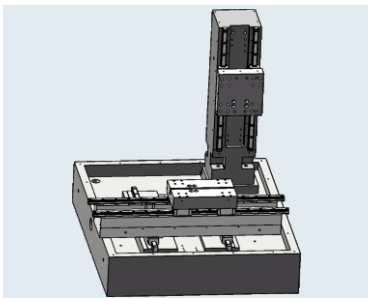
Трехкоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ



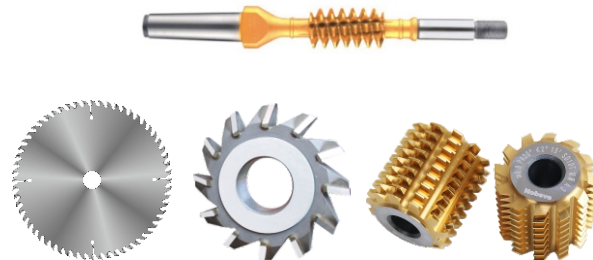
Область применения:
Обработка плоских, плоских ступенчатых, прямых канавок, в комплекте с дополнительной оснасткой можно осуществлять шлифовку ступенчатых поверхностей наружных окружностей, торцевых поверхностей, циркулярных ножей для бумаги (менее 80мм).

Конструкция станка модели A3

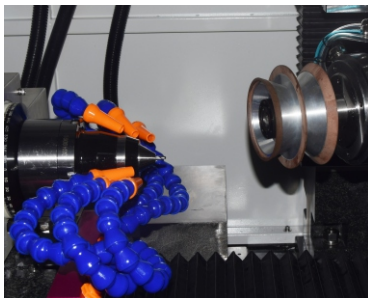
Основной агрегат



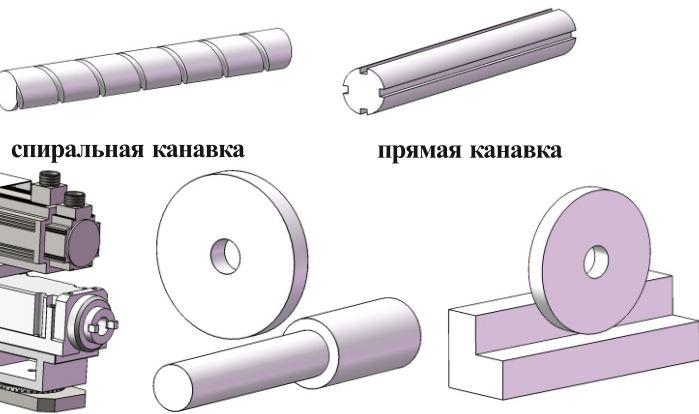
- Станина (основание, опорные плиты по оси Y, по оси X, стойка по оси Z, опорная плита по оси Z) изготовлена из натурального гранита, обладающего отличными жаропрочными и вибропоглощающими характеристиками, применено трехкоординатное основание с искусственной шлифовкой высокой точности.
- Линейные оси X, Y, Z приводятся в движение шарико-винтовыми парами линейных направляющих.



Электрошпиндель



На шлифовальные шпиндели можно устанавливать до 3 шлифовальных дисков.

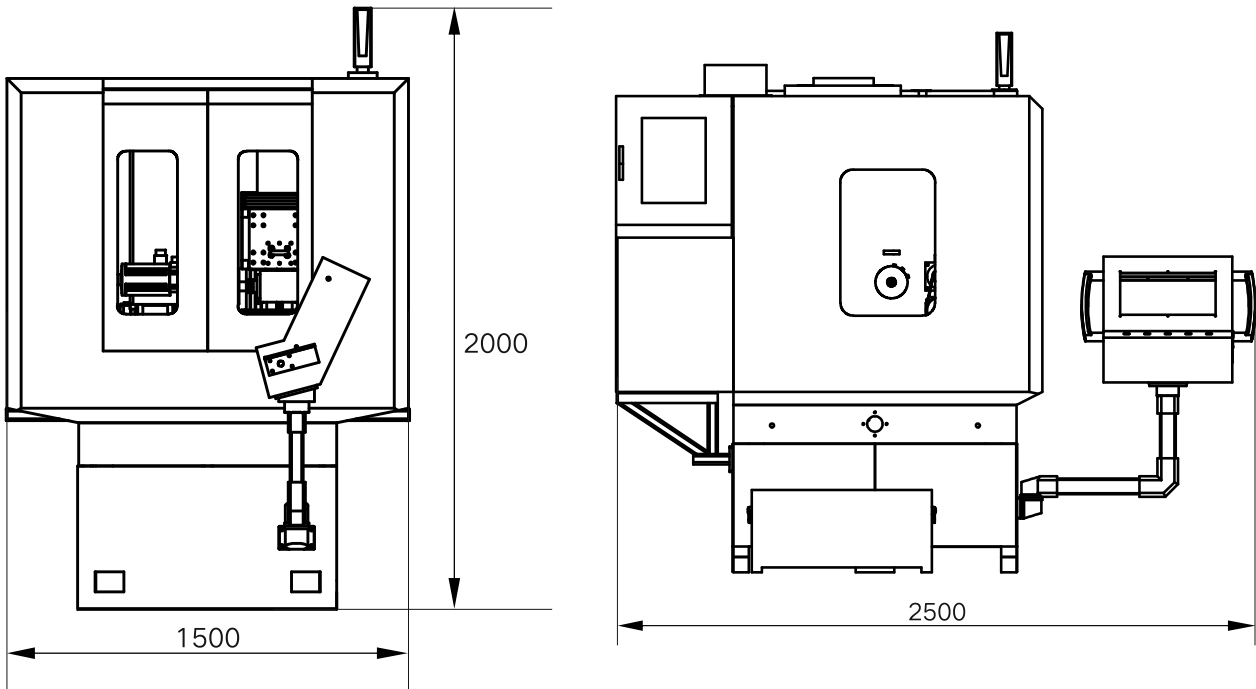


Точильный аппарат Заточка наружной окружности Плоская ступенчатая поверхность

Технические параметры

Содержание	Параметры	Примечание
Длина заточиваемой спирали	300мм	
Длина заточиваемого торца	200мм	
Максимальный диаметр захвата изделия	200 мм	
Перемещение по оси X	500 мм	
Перемещение по оси Y	300 мм	
Перемещение по оси Z	300 мм	
Точность позиционирования осей X/Y/Z	≤0.006мм	
Точность повторного позиционирования осей X/Y/Z	≤0.004мм	
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	10м/мин	
Угол вращения оси A	360°	
Максимальная скорость вращения шпинделя	5000об/мин	
Соединение шлифовального круга	BT30	
Допустимый внутренний диаметр шлифовального диска	31.75мм	
Допустимый наружный диаметр шлифовального диска	150мм	
Количество устанавливаемых шлифовальных дисков	3шт.	
Метод зажима изделия	Может быть изготовлен под заказ	
Номинальная мощность электрошпинделя	3кВт/5.5кВт	
Мощность сервомотора оси X	1.0 кВт	
Мощность сервомотора оси Y	1.0кВт	
Мощность сервомотора оси Z	1.2кВт	
Мощность сервомотора оси A	1.0кВт	
Категория точности линейных направляющих	Категория P	Тайвань HIWIN
Класс шарико-винтовой пары	C3	Тайвань HIWIN
Система числового программного управления	Syntec	Тайвань
Общая мощность станка	8кВ/10кВ	
Вес станка	2050кг	
Габариты станка (Ш*Д*В)	1500*2500*2000мм	

Схема наружной конструкции A3



A4

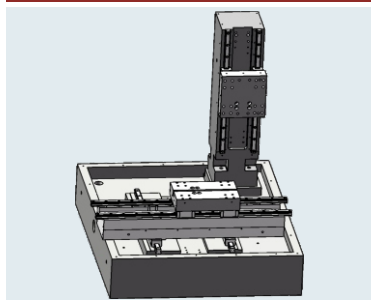
Четырехкоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ



Область применения:
Для обработки винтовых канавок,
гравировальных резцов, спиральных
червячных фрез, циркулярных фрез,
циркулярных фрез, пильных дисков.

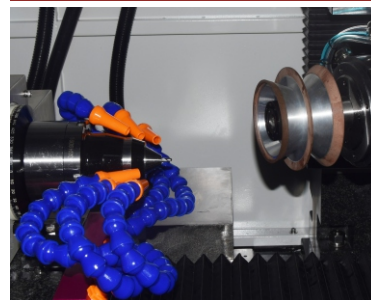
Конструкция станка модели A4

Основной агрегат

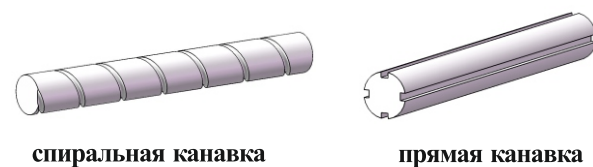
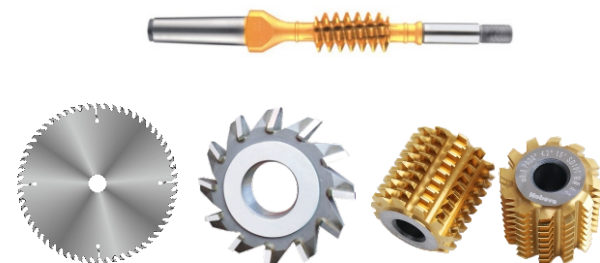


- Станина (основание, опорные плиты по оси Y, по оси X, стойка по оси Z, опорная плита по оси Z) изготовлена из натурального гранита, обладающего отличными жаропрочными и вибропоглощающими характеристиками, применено трехкоординатное основание с искусственной шлифовкой высокой точности.
- Линейные оси X, Y, Z приводятся в движение шарико-винтовыми парами линейных направляющих.

Электрошпиндель



На шлифовальные шпиндели можно устанавливать до 3 шлифовальных дисков.



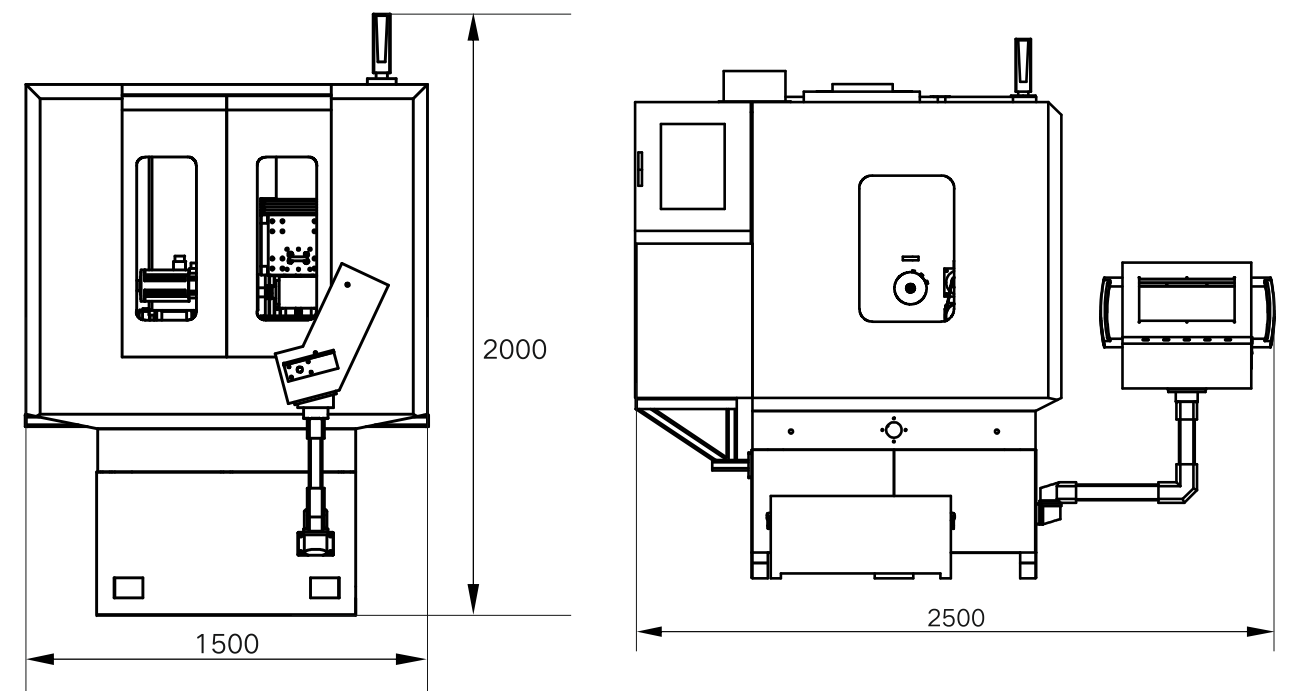
спиральная канавка

прямая канавка

Технические параметры

Содержание	Параметры	Примечание
Длина заточиваемой спирали	300мм	
Длина заточиваемого торца	200мм	
Максимальный диаметр захвата изделия	200 мм	
Перемещение по оси X	500 мм	
Перемещение по оси Y	300 мм	
Перемещение по оси Z	300 мм	
Точность позиционирования осей X/Y/Z	≤0.006мм	
Точность повторного позиционирования осей X/Y/Z	≤0.004мм	
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	10м/мин	
Угол вращения оси A	360°	
Максимальная скорость вращения шпинделя	5000об/мин	
Соединение шлифовального круга	BT30	
Допустимый внутренний диаметр шлифовального диска	31.75мм	
Допустимый наружный диаметр шлифовального диска	150мм	
Количество устанавливаемых шлифовальных дисков	3шт.	
Метод зажима изделия	Может быть изготовлен под заказ	
Номинальная мощность электрошпинделя	3кВт/5.5кВт	
Мощность сервомотора оси X	1.0 кВт	
Мощность сервомотора оси Y	1.0кВт	
Мощность сервомотора оси Z	1.2кВт	
Мощность сервомотора оси A	1.0кВт	
Категория точности линейных направляющих	Категория P	Тайвань HIWIN
Класс шарико-винтовой пары	C3	Тайвань HIWIN
Система числового программного управления	Syntec	Тайвань
Общая мощность станка	8кВ/10кВ	
Вес станка	2050кг	
Габариты станка (Ш*Д*В)	1500*2500*2000мм	

Схема наружной конструкции A4



A5

Пятикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ

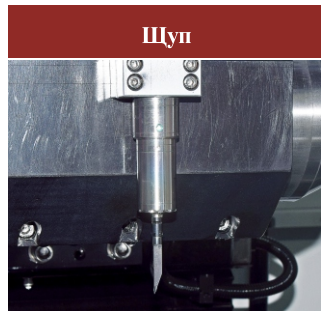


Область применения:
Производство и заточка всех видов фрез, сверл, римеров, штихелей, инструментов деревообрабатывающей промышленности, токарных резцов и пильных дисков.

Конструкция станка модели A5



На электрошпиндель можно устанавливать до 3 шлифовальных дисков.

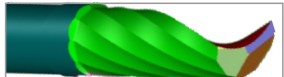
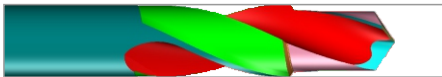
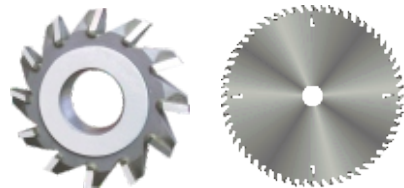
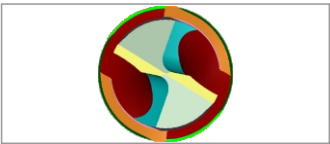


- Осуществляет автоматическую компенсацию при производстве.
- Измерительный датчик станка производит автоматическое измерение изделия, его длину и угол наклона винтовой линии, компенсируя погрешность во время производства.



- Станина (основание, опорные плиты по оси Y, по оси X, стойка по оси Z, опорная плита по оси Z) изготовлена из натурального гранита, обладающего отличными жаропрочными и вибропоглощающими характеристиками, применено трехкоординатное основание с искусственной шлифовкой высокой точности.
- Линейные оси X, Y, Z приводятся в движение шарико-винтовыми парами линейных направляющих.
- Вращающиеся оси A и C приводятся в движение червяком и червячным колесом.

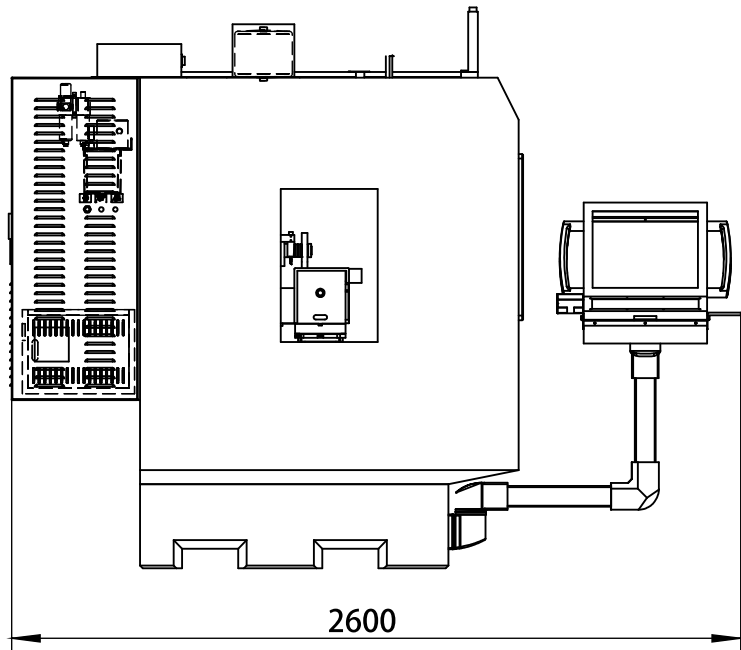
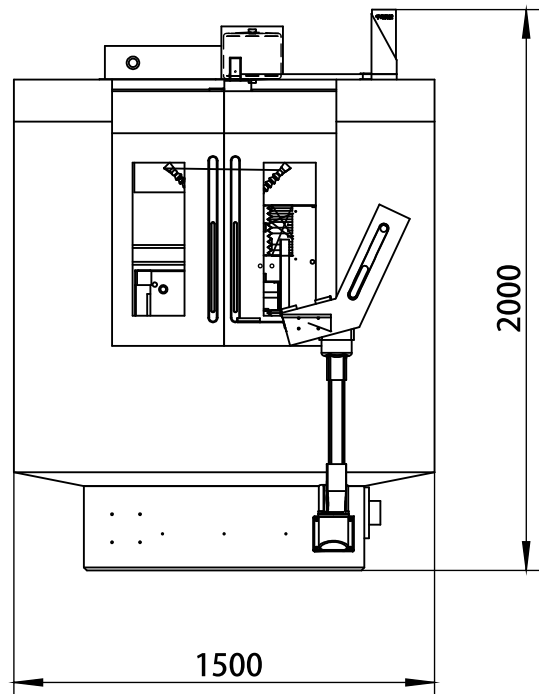
Программное обеспечение



Технические параметры

Содержание	Параметры	Примечание
Длина шлифовки	120мм	
Диаметр шлифовки	1-12мм	
Максимальный диаметр захвата изделия	200 мм	
Перемещение по оси X	500 мм	
Перемещение по оси Y	300 мм	
Перемещение по оси Z	200 мм	
Точность позиционирования осей X/Y/Z	≤0.006мм	
Точность повторного позиционирования осей X/Y/Z	≤0.004мм	
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	10м/мин	
Угол вращения оси A	360°	
Угол вращения оси C	+185°/-30°	
Максимальная скорость вращения шпинделя	5000об/мин	
Соединение шлифовального круга	BT30	
Допустимый внутренний диаметр шлифовального диска	31.75мм	
Допустимый наружный диаметр шлифовального диска	150мм	
Количество устанавливаемых шлифовальных дисков	3шт.	
Метод зажима изделия	Зажим W25	Пневматический зажим
Номинальная мощность электрошпинделя	5.5кВт	
Мощность сервомотора оси X	1.0 кВт	
Мощность сервомотора оси Y	1.0 кВт	
Мощность сервомотора оси Z	1.2 кВт	
Мощность сервомотора оси A	1.0 кВт	
Мощность сервомотора оси C	1.0 кВт	
Категория точности линейных направляющих	Категория P	
Класс шарико-винтовой пары	C3	Тайвань HIWIN
3D Щуп	1 шт.	Тайвань HIWIN
Система числового программного управления	Syntec	Тайвань
Общая мощность станка	11кВ	
Вес станка	2520кг	
Габариты станка (Ш*Д*В)	1500*2600*2000мм	

Схема наружной конструкции A5



M5

Пятикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ

Мы не сходим с
пути инноваций
и обгоняем время



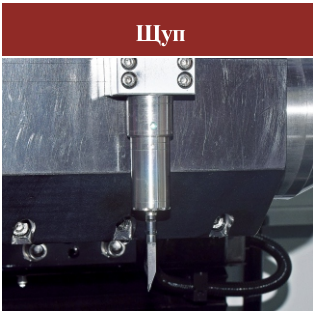
Область применения:
Заточка фрез разного типа, сферических
концевых фрез, сверл, ступенчатых
сверл, райберов.

Конструкция станка модели M5



Электрошпиндель

На шлифовальные шпиндели можно
устанавливать до 3 шлифовальных дисков,
возможна заточка почти всех видов простых
резцов.



Щуп

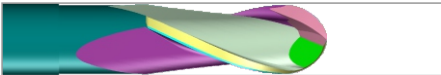
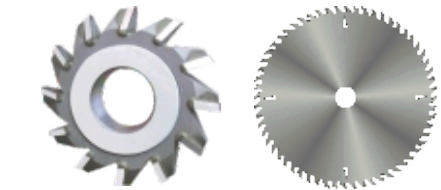
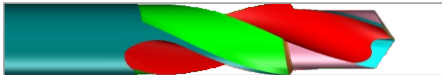
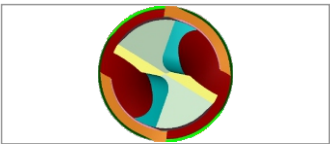
- Осуществляет автоматическую
компенсацию при производстве.
- Измерительный датчик станка производит
автоматическое измерение изделия, его длину
и угол наклона винтовой линии, компенсируя
погрешность во время производства.



Основной агрегат

- Станина (основание, опорные плиты по
оси Y, по оси X, стойка по оси Z) изготовлена из
натурального гранита, обладающего
отличными жаропрочными и
вибропоглощающими характеристиками,
применено трехкоординатное основание с
искусственной шлифовкой высокой точности.
- Линейные оси X, Y, Z приводятся в
движение шарико-винтовыми парами
линейных направляющих.
- Вращающиеся оси A и C приводятся в
движение червяком и червячным колесом.

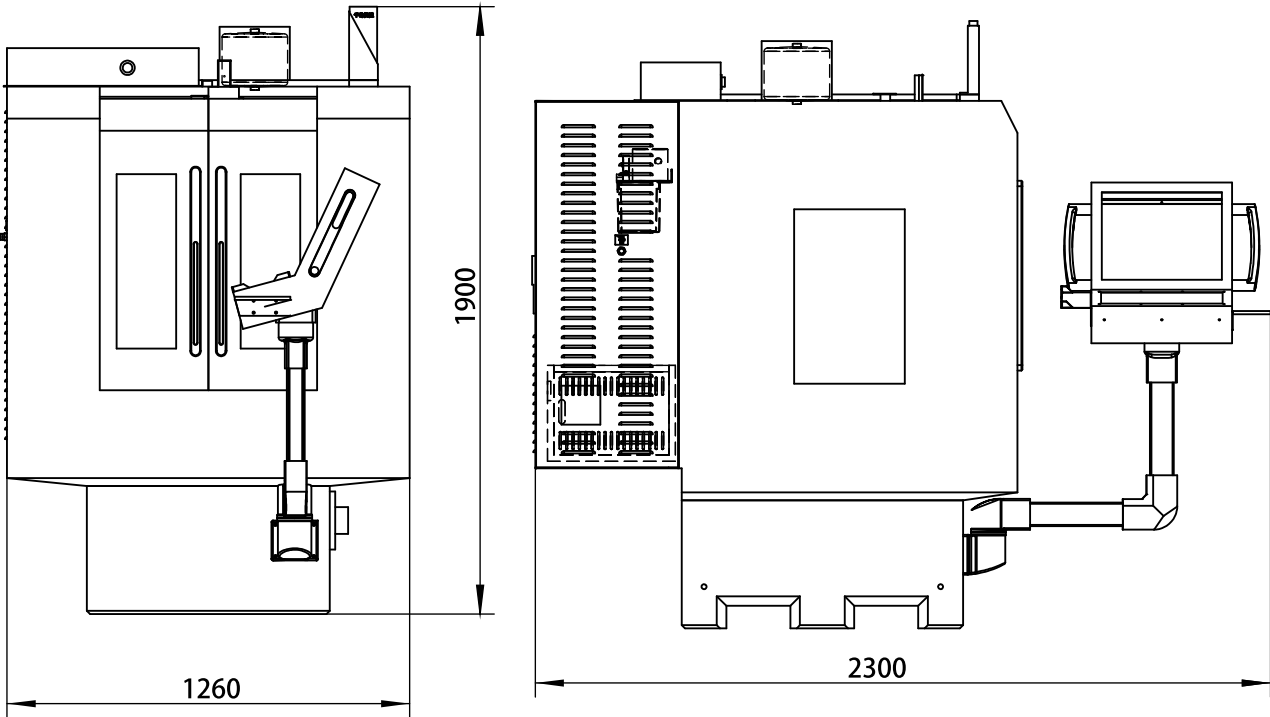
Программное обеспечение



Технические параметры

Содержание	Параметры	Примечание
Длина шлифовки	100мм	
Диаметр шлифовки	3-20мм	
Максимальный диаметр захвата изделия	200 мм	
Перемещение по оси X	400 мм	
Перемещение по оси Y	200 мм	
Перемещение по оси Z	200 мм	
Точность позиционирования осей X/Y/Z	≤0.006мм	
Точность повторного позиционирования осей X/Y/Z	≤0.004мм	
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	8м/мин	
Угол вращения оси A	360°	
Угол вращения оси C	+185°/-30°	
Максимальная скорость вращения шпинделя	2800об/мин	
Соединение шлифовального круга	BT30	
Допустимый внутренний диаметр шлифовального диска	31.75мм	
Допустимый наружный диаметр шлифовального диска	125мм	
Количество устанавливаемых шлифовальных дисков	3шт.	
Метод зажима изделия	Зажим W25	Пневматический зажим
Номинальная мощность электрошпинделя	1.5кВт	
Мощность сервомотора оси X	0.6кВт	
Мощность сервомотора оси Y	0.6кВт	
Мощность сервомотора оси Z	1.0 кВт	
Мощность сервомотора оси C	0.4кВт	
Мощность сервомотора оси A	0.6кВт	
Категория точности линейных направляющих	Категория P	Тайвань HIWIN
Класс шарико-винтовой пары	C3	
3D Щуп	1 шт.	
Система числового программного управления	Syntec	Тайвань
Общая мощность станка	5кВ	
Вес станка	1300кг	
Габариты станка (Ш*Д*В)	1260*2300*1900мм	

Схема наружной конструкции M5



Q5

Пятикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ



Область применения:
Производство различных видов фрез, концевых сферических фрез, сверл, ступенчатых сверл, акриловых резцов, рапиблей, а также заточка червячных фрез.

Конструкция станка модели Q5

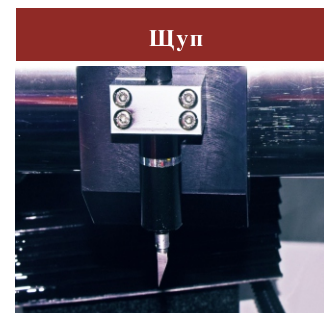


На электрошпиндели можно устанавливать до 6 шлифовальных дисков. Для разных групп шлифовальных дисков можно формировать запас шлифовальных дисков всех параметров и разделять по каждому осевому наконечнику.



Основной агрегат станка

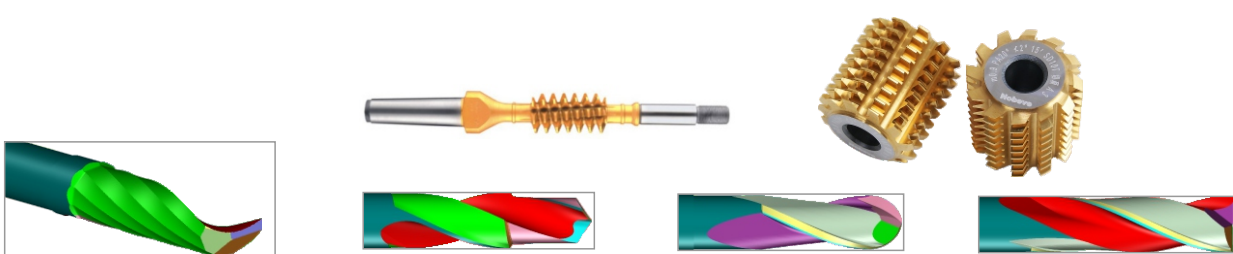
- Станина (основание, опорные плиты по оси Y, по оси X, стойка по оси Z, опорная плита по оси Z) изготовлена из натурального гранита, обладающего отличными жаропрочными и вибропоглощающими характеристиками, применено трехкоординатное основание с искусственной шлифовкой высокой точности.
- Линейные оси X, Y, Z приводятся в движение шарико-винтовыми парами линейных направляющих.
- Вращающиеся оси A и C приводятся в движение червяком и червячным колесом.



Шуп

- Осуществляет автоматическую компенсацию при производстве.
- Измерительный датчик станка производит автоматическое измерение изделия, его длину и угол наклона винтовой линии, компенсируя погрешность во время производства.

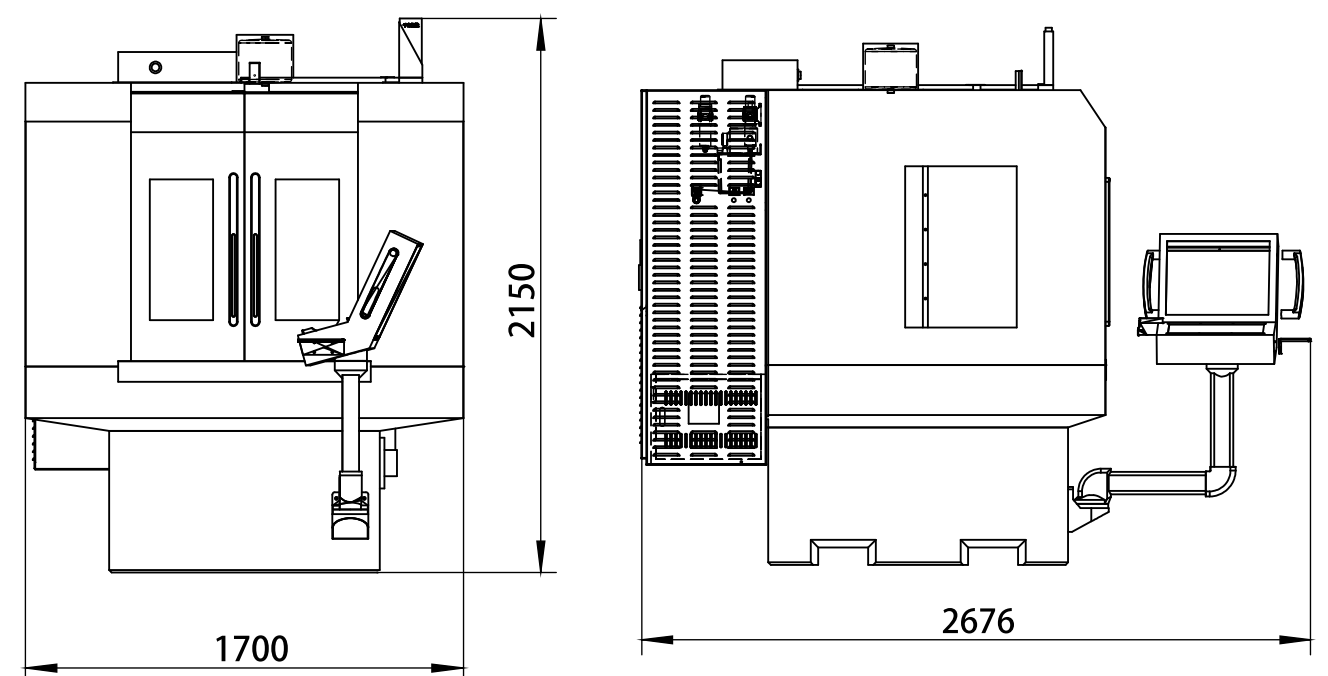
Программное обеспечение



Технические параметры

Содержание	Параметры	Примечание
Длина шлифовки	150мм	
Диаметр шлифовки	1-12мм	
Максимальный диаметр захвата изделия	200 мм	
Перемещение по оси X	600 мм	
Перемещение по оси Y	350 мм	
Перемещение по оси Z	350 мм	
Точность позиционирования осей X/Y/Z	≤0.005мм	
Точность повторного позиционирования осей X/Y/Z	≤0.003мм	
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	12м/мин	
Угол вращения оси A	360°	
Угол вращения оси C	± 200°	
Максимальная скорость вращения шпинделя	9000об/мин	
Соединение шлифовального круга	BT30	
Допустимый внутренний диаметр шлифовального диска	31.75мм	
Допустимый наружный диаметр шлифовального диска	150мм	
Количество устанавливаемых шлифовальных дисков	6шт.	
Метод зажима изделия	Зажим W25	Пневматический зажим
Номинальная мощность электрошпинделя	5.5кВт	Двухосный наконечник вала
Мощность сервомотора оси X	0.85 кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси Y	0.85 кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси Z	1.3 кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси C	0.85 кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси A	0.85 кВт	Япония YASKAWA
Категория точности линейных направляющих	Категория P	Тайвань/Япония HIWIN/THK
Класс шарико-винтовой пары	C3	Тайвань/Япония HIWIN/THK
3D Щуп	1 шт.	
Система числового программного управления	Syntec	Тайвань
Общая мощность станка	11 кВт	
Вес станка	3500кг	
Габариты станка (Ш*Д*В)	1700*2676*2150мм	

Схема наружной конструкции Q5



X5

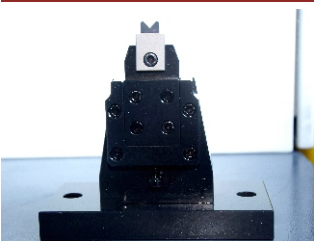
Пятикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ



Сфера применения:
Производство и заточка различных
видов фрез, сверл, винтов,
профильных фрез, инструментов 3С,
инструментов деревообрабатывающей
промышленности.

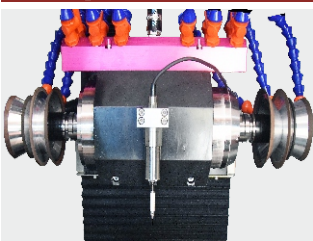
Конструкция станка модели X5

Держатель инструмента



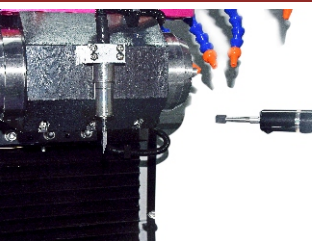
Точное позиционирование обеспечивает
точность шлифовки инструмента и
сокращает уровень отклонение инструмента
от заданного положения в процессе
шлифовки.

Двухшпиндельная
шлифовальная головка



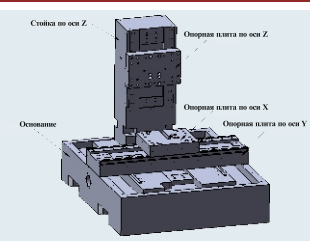
На шлифовальные электрошпиндели можно
устанавливать до 8 шлифовальных дисков.
Для разных групп шлифовальных дисков
можно формировать запас шлифовальных
дисков всех параметров, и разделять по
каждому осевому наконечнику.

Двойной шуп



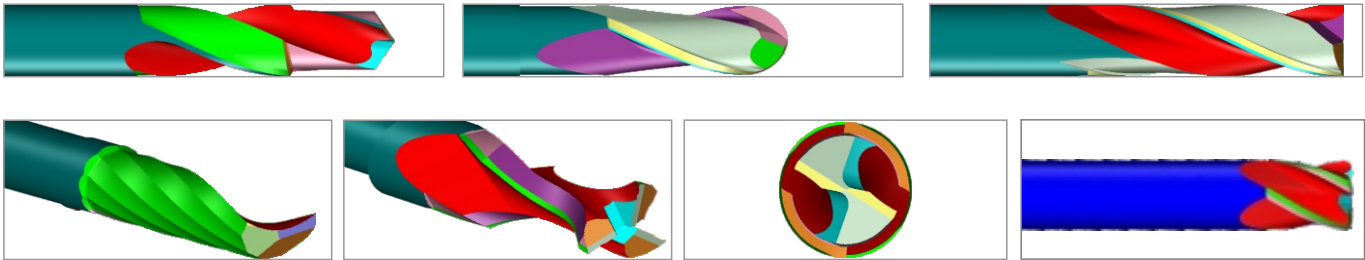
Осуществляет автоматическую
компенсацию при производстве.
Измерительный датчик станка
производит автоматическое измерение
изделия, его длину и угол наклона
винтовой линии, компенсируя
погрешность во время производства.

Основной агрегат станка X5



Станина (основание, опорные плиты по
оси Y, по оси X, стойка по оси Z, опорная
плита по оси Z) изготовлена из натурального
гранита, обладающего отличными
жаропрочными и вибропоглощающими
характеристиками, применено
трехкоординатное основание с искусственной
шлифовкой высокой точности.
Линейные оси X, Y, Z приводятся в
движение шарико-винтовыми парами
линейных направляющих.
Вращающиеся оси A и C приводятся в
движение червяком и червячным колесом.

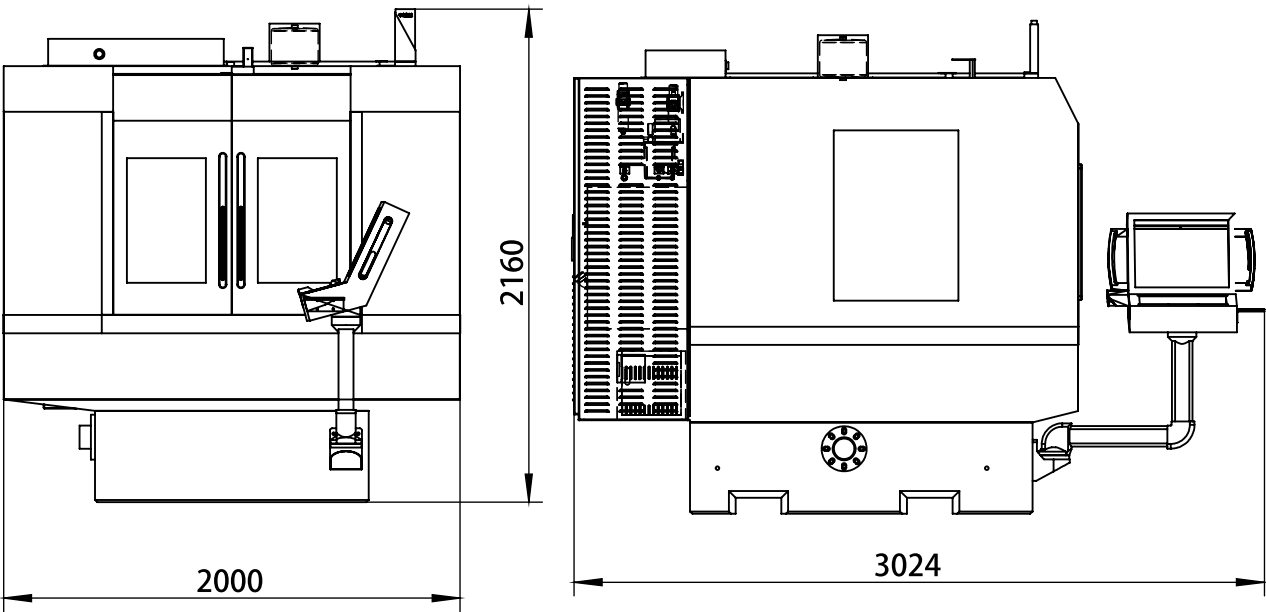
Программное обеспечение



Технические параметры

Содержание	Параметры	Примечание
Длина шлифовки	150мм	
Диаметр шлифовки	0.5-16мм	
Максимальный диаметр захвата изделия	240 мм	
Перемещение по оси X	700мм	
Перемещение по оси Y	300мм	
Перемещение по оси Z	200мм	
Точность позиционирования осей X/Y/Z	≤0.005мм	
Точность повторного позиционирования осей X/Y/Z	≤0.003мм	
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	12м/мин	
Угол вращения оси A	360°	Тайвань
Угол вращения оси C	±150°	Тайвань
Максимальная скорость вращения шпинделя	9000об/мин	
Соединение шлифовального круга	BT30	
Допустимый внутренний диаметр шлифовального диска	31.75мм	
Допустимый наружный диаметр шлифовального диска	200мм	
Количество устанавливаемых шлифовальных дисков	8шт.	
Метод зажима изделия	Зажим W25	Пневматический зажим
Номинальная мощность электрошпинделя	7.5кВт	Двухосный наконечник вала
Мощность сервомотора оси X	1.3 кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси Y	1.3 кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси Z	1.8 кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси C	0.85 кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси A	1.3кВт	Япония YASKAWA
Категория точности линейных направляющих	Категория P	Япония THK
Класс шарико-винтовой пары	C3	Япония THK
3D Шуп	1шт.	Можно также установить шуп для измерения шлифовального диска
Система числового программного управления	Syntec	Тайвань
Общая мощность станка	14.5кВ	
Вес станка	4000кг	
Габариты станка (Ш*Д*В)	2000*3024*2160мм	
Опционно на станок может быть установлен шестисеевой робот	NACHI/FANUC	Тайвань

Схема наружной конструкции X5

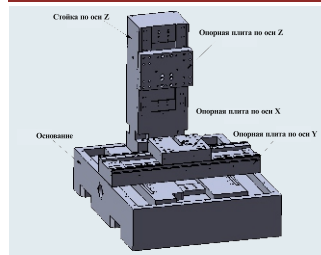




Сфера применения:
Производство и заточка фрез разного типа, сверл, рашпилей, желобовидных резцов, резцов для информационных технологий и медицины, формовочных резцов, акриловых резцов, столярных инструментов.

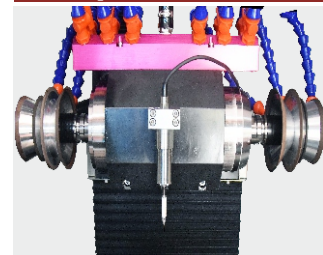
Конструкция станка модели G5

Основной агрегат станка



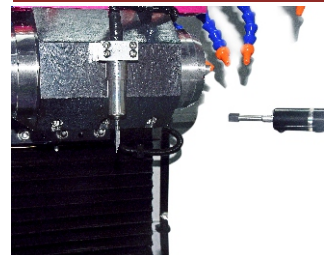
- Станина (основание, опорные плиты по оси Y, по оси X, стойка по оси Z, опорная плита по оси Z) изготовлена из натурального гранита, обладающего отличными жаропрочными и вибропоглощающими характеристиками, применено трехкоординатное основание из гранита с искусственной шлифовкой высокой точности.
- Линейные оси X, Y, Z приводятся в движение шарико-винтовыми парами линейных направляющих.
- Вращающиеся оси A и C приводятся в движение двигателем DD.

Двухшпиндельная шлифовальная головка



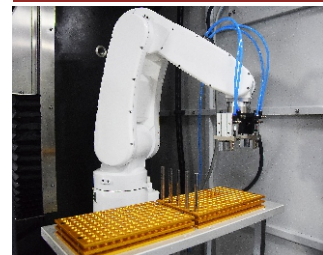
На шлифовальные электрошпиндели можно устанавливать до 8 шлифовальных дисков. Для разных групп шлифовальных дисков можно формировать запас шлифовальных дисков всех параметров, и разделять по каждому осевому наконечнику.

Двойной щуп



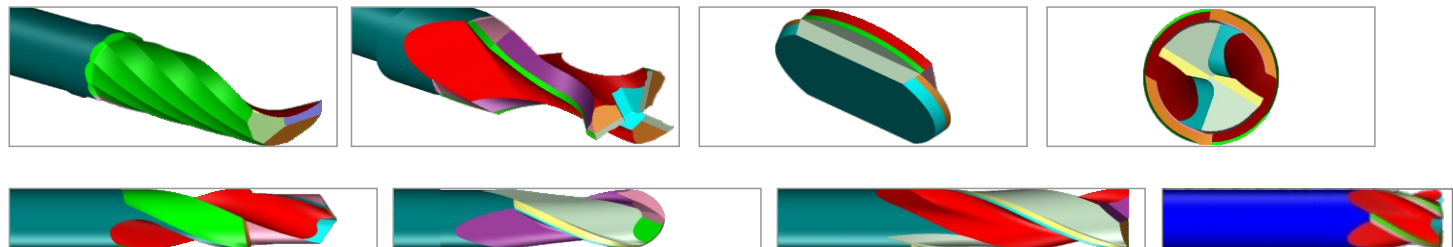
- Осуществляет автоматическую компенсацию при производстве.
- Измерительный датчик станка производит автоматическое измерение изделия, его длину и угол наклона винтовой линии, компенсируя погрешность во время производства.

Опционная установка робота



- Один робот устанавливается на станок из шести валов.
- Устанавливается внутри в зависимости от рабочего пространства, скорость погрузки высокая и без ограничения.

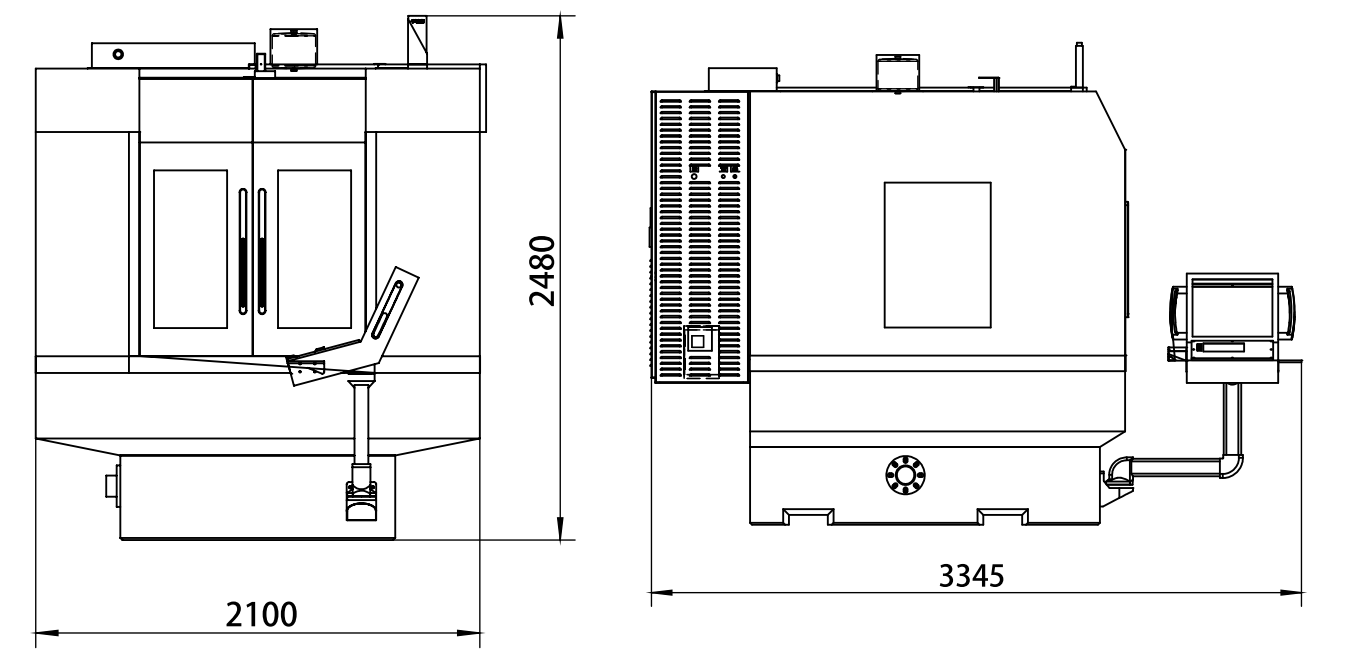
Программное обеспечение



Технические параметры

Содержание	Параметры	Примечание
Длина шлифовки	180мм	
Диаметр шлифовки	1-20мм	
Максимальный диаметр захвата изделия	260 мм	
Перемещение по оси X	800 мм	
Перемещение по оси Y	500 мм	
Перемещение по оси Z	300 мм	
Точность позиционирования осей X/Y/Z	≤0.005мм	
Точность повторного позиционирования осей X/Y/Z	≤0.003мм	
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	15м/мин	
Угол вращения оси A	360°	
Угол вращения оси C	±150°	
Максимальная скорость вращения шпинделя	9000об/мин	
Соединение шлифовального круга	BT30/BT40	
Допустимый внутренний диаметр шлифовального диска	31.75мм	
Допустимый наружный диаметр шлифовального диска	200мм	
Количество устанавливаемых шлифовальных дисков	8шт.	
Метод зажима изделия	Зажим W25	Пневматический зажим
Номинальная мощность электрошпинделя	12кВт	Двухосный наконечник вала
Мощность сервомотора оси X	1.8кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси Y	1.8кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси Z	2.9кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси C	1.0кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси A	2.2кВт	Тайвань
Категория точности линейных направляющих	Категория P	Япония THK
Класс шарико-винтовой пары	C3	Япония THK
3D Щуп	1шт.	Можно также установить щуп для измерения шлифовального диска
Система числового программного управления	Syntec/Beckhoff	Тайвань/Германия
Общая мощность станка	22кВ	
Вес станка	5000кг	
Габариты станка (Ш*Д*В)	2100*3345*2480мм	
Опционно на станок может быть установлен оптический датчик перемещения	Heidenhain/Renishaw	
Опционно на станок может быть установлен шестиосевой робот	NACHI/FANUC	Япония

Схема наружной конструкции G5



X6

Шестикоординатный заточный станок для инструментов с ЧПУ



Область применения:
Производство различных видов сверл, таких как ружейные сверла, сверла глубокого сверления, ступенчатые сверла, нестандартные сверла значительной длины, фрезерные резцы

Конструкция станка модели X6



Резцедержатели

- Позиционирование и регулирование точные, что обеспечивает надежное и точное качество заточки.
- При заточке изгиб резца сводится к минимуму.



Двуосевая шлифовальная головка

На шлифовальные электрошпиндели можно устанавливать до 6 шлифовальных дисков. Для разных групп шлифовальных дисков можно формировать запас шлифовальных дисков всех параметров, и разделять по каждому осевому наконечнику.



Двойной щуп

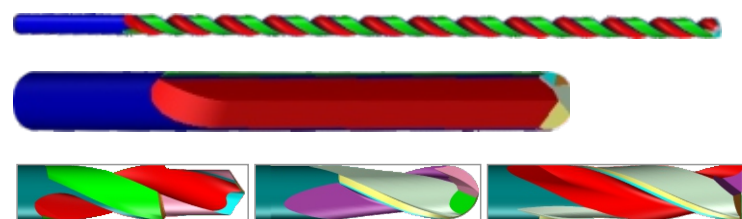
- Осуществляет автоматическую компенсацию при производстве.
- Измерительный датчик станка производит автоматическое измерение изделия, его длину и угол наклона винтовой линии, компенсируя погрешность во время производства.



Основной агрегат станка X5

- Станина (основание, опорные плиты по оси Y, по оси X, стойка по оси Z, опорная плита по оси Z) изготовлена из натурального гранита, обладающего отличными жаропрочными и виброгасящими характеристиками, применено трехкоординатное основание с искусственной шлифовкой высокой точности.
- Линейные оси X, Y, Z приводятся в движение шарико-винтовыми парами линейных направляющих.
- Вращающиеся оси A и C приводятся в движение червяком и червячным колесом.

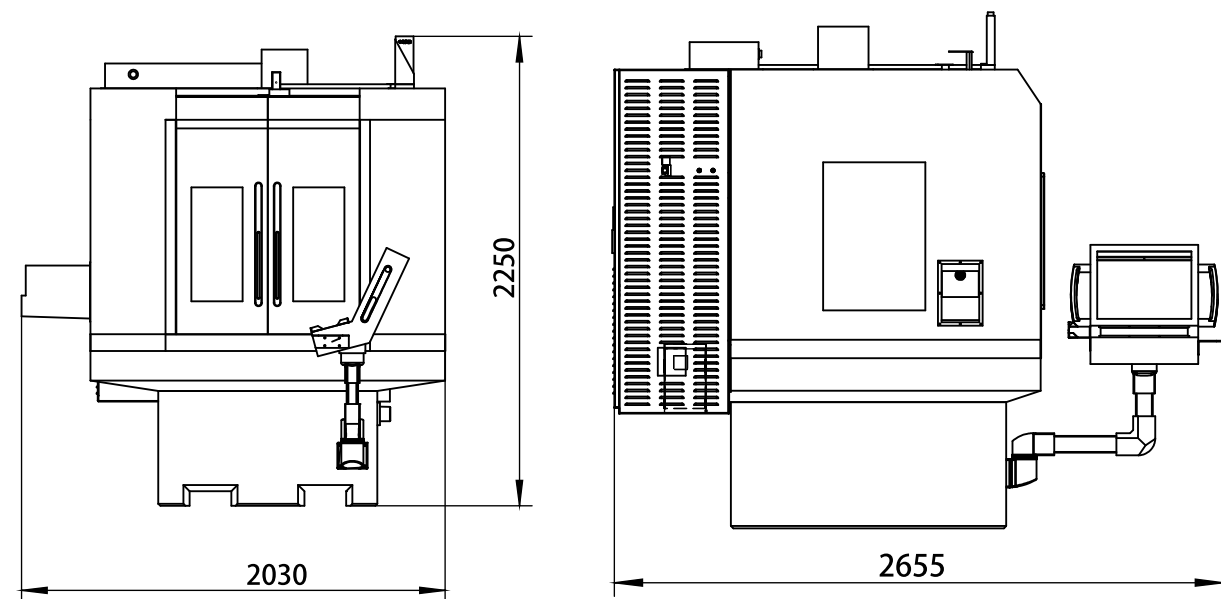
Программное обеспечение



Технические параметры

Содержание	Параметры	Примечание
Длина шлифовки	200мм	Длина шлифовки может быть увеличена до 400мм
Диаметр шлифовки	1-16мм	
Максимальный диаметр захвата изделия	200 мм	
Перемещение по оси X	500 мм	
Перемещение по оси Y	350 мм	
Перемещение по оси Z	350 мм	
Перемещение по оси U	200мм	
Точность позиционирования осей X/Y/Z	≤0.005мм	
Точность повторного позиционирования осей X/Y/Z	≤0.003мм	
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	12м/мин	
Угол вращения оси A	360°	
Угол вращения оси C	±200°	
Максимальная скорость вращения шпинделя	9000об/мин	
Соединение шлифовального круга	BT30	
Допустимый внутренний диаметр шлифовального диска	31.75мм	
Допустимый наружный диаметр шлифовального диска	150мм	
Количество устанавливаемых шлифовальных дисков	6шт.	
Метод зажима изделия	Зажим W25	Может быть изменен под заказ
Номинальная мощность электрошпинделя	7.5кВт	Двухосный наконечник вала
Мощность сервомотора оси X	0.85 кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси Y	0.85кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси Z	1.3кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси U	0.85 кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси C	0.85кВт	Япония YASKAWA
Мощность сервомотора оси A	1.0кВт	Япония YASKAWA
Категория точности линейных направляющих	Категория P	Япония THK
Класс шарико-винтовой пары	C3	Япония THK
3D щуп	1шт.	Германия Heidenhain
Система числового программного управления	Syntec	Тайвань
Общая мощность станка	13.5кВ	
Вес станка	3800кг	
Габариты станка (Ш*Д*В)	2030*2655*2250мм	

Схема наружной конструкции X6



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сервисное обслуживание компании Цяньдао отражает ее идентичность. Мы верим, что довольный клиент - это наш бесценный актив, отражающий идентичность нашей компании. Понимание требований клиента является приоритетом нашей компании и позволяет нам корректно и профессионально подобрать необходимое оборудование для заточки его инструмента. Сервисное обслуживание нашей компании подразделяется на три этапа:

ПРЕДПРОДАЖНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

На данном этапе наш отдел продаж и маркетинга выслушивает требования клиента. Мы анализируем специфику его запросов, инструмент, который клиент затачивает или производит, сроки, в которые мы должны поставить необходимое оборудование. Наши менеджеры сделают подробное предложение согласно заявленным требованиям. Мы уверены, что сможем предложить Вам именно тот станок, который необходим как в плане спецификации, так и цены.

ПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

После подтверждения клиентом спецификации, качества и цены, наш менеджер по продажам проверит упаковку, убедившись, что вся заявленная комплектация и инструкции упакованы. Приоритетным принципом работы нашей компании является принцип индивидуального подхода к каждому клиенту. В случае если клиенту необходимо осуществить доставку, мы готовы предложить самый эффективный и экономичный способ, учитывая его специфические потребности. Для удобства наших клиентов, у нашей компании есть возможность поставки товаров в Россию и осуществлении оплаты в рублях. Мы постоянно отслеживаем передвижение груза и регулярно информируем об этом клиента. Хотя наше оборудование и просто в эксплуатации, мы регулярно размещаем и обновляем онлайн курсы по эксплуатации нашего оборудования.

ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Послепродажное обслуживание является очень важным критерием для оценки эффективности сервисного обслуживания. Команда компании Цяньдао поддерживает клиента в сроки, превышающие гарантийные. Мы уверены, что наше оборудование говорит на языке качества, а наше обслуживание на языке отношения к клиенту. Эти услуги предоставляются командой наших инженеров и менеджеров. Наши технические службы свободно говорят на английском языке, наши менеджеры могут проконсультировать Вас на русском, китайском, индийском, арабском, французском, бенгальском и других языках. Обменять, вернуть или отремонтировать, наши клиенты могут самостоятельно сделать выбор при обнаружении каких-либо проблем с нашим оборудованием в гарантийный период. Мы предоставляем гарантию на все наше оборудование на срок от одного года до двух лет.

Мы не сходим с пути инноваций и обгоняем время!



