

Настраиваемые расточные оправки
ДОСТИЖЕНИЯ 2015

WIDIA ™

Настраиваемые расточные оправки с быстросменной системой КМ™

Снижение вибраций и повышение производительности операций растачивания глубоких отверстий с использованием быстросменных режущих головок КМ и настраиваемых расточных оправок.

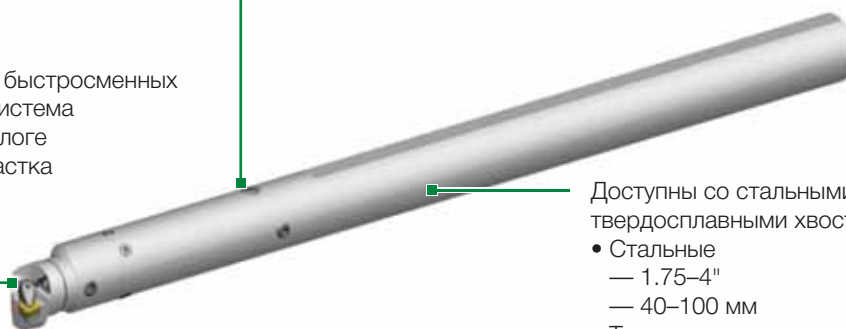
Tunable Boring Bars

Обширный ассортимент быстросменных режущих головок КМ. Система КМ представлена в каталоге «Инструментальная оснастка WIDIA» (A-09-02122).

Регулировочный винт позволяет выполнять настройку на станке. Каждую оправку можно настроить для конкретной операции.

Доступны со стальными и твердосплавными хвостовиками:

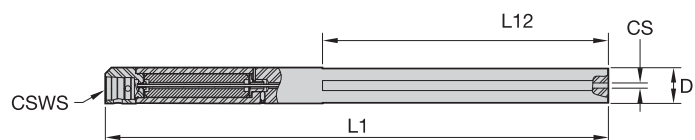
- Стальные
 - 1.75–4"
 - 40–100 мм
- Твердосплавные
 - 2–4"
 - 50–100 мм



Особенности	Функции	Преимущества
Надежное крепление	- Низкие вибрации. - Большой удельный съем металла. - Большая глубина резания.	- Высокое качество обработанной поверхности. - Низкий процент брака. - Высокая производительность. - Низкий уровень шума.
Механизм крепления	Оправку можно настроить на станке всего лишь поворотом винта	Оптимизированные характеристики демпфирования.
Быстросменная система КМ™	- Система крепления с рифлениями. - Широкий выбор быстросменных режущих головок КМ.	Гибкая система сокращает складские запасы инструмента и время наладки.

■ Процедура настройки

- Ослабьте два зажимных винта на оправке.
- Поверните регулировочный винт в положительном направлении до упора. При повороте до упора регулировочный винт зафиксирует механизм настройки.
- Поверните винт на один полный оборот в отрицательном направлении и сделайте пробный рез.
- Повторяйте шаг 3 до тех пор, пока вибрации не исчезнут.
- При устранении вибраций учитывайте, что они начинаются в промежутке между текущей настройкой винта и одним оборотом в положительном направлении. Сделайте корректировку на 1/4 оборота в пределах этого диапазона, выполняя пробные резы для каждой настройки до тех пор, пока не определите параметр настройки регулировочного винта, который вызывает начало вибраций.
- После определения параметра настройки регулировочного винта, вызывающего вибрации, поверните регулировочный винт на 1/2 оборота в отрицательном направлении.
- Затяните оба зажимных винта и сделайте пробный рез, чтобы проверить желаемый результат.



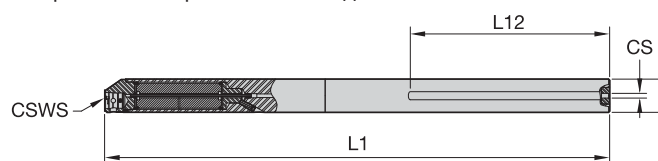
Настраиваемая стальная расточная оправка с внутренним подводом СОЖ и соединением KM™ для режущих головок.



■ D...ТТВ-КМ • Дюймовая система

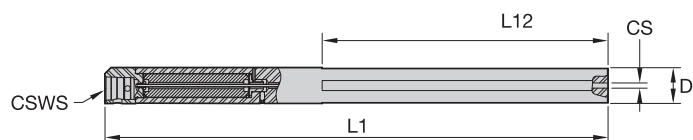
номер заказа	номер по каталогу	D	L1	CS	L12	L1 min	размер системы CSWS
3637915	D28ТТВ26КМ40	1.750	24.44	1/4-18 NPT	15.75	13.50	КМ40
3637916	D32ТТВ29КМ40	2.000	27.44	1/4-18 NPT	18.50	13.38	КМ40
3637917	D40ТТВ36КМ40	2.500	34.45	1/4-18 NPT	24.75	16.00	КМ40
3638033	D48ТТВ45КМ63	3.000	42.23	1/4-18 NPT	24.00	21.70	КМ63
3638034	D64ТТВ58КМ63	4.000	56.24	3/8-18 NPT	20.00	27.62	КМ63

- Твердосплавная настраиваемая расточная оправка с быстросменным соединением KM™.



■ G-КМ-ТТВ • Дюймовая система

номер заказа	номер по каталогу	D	L1	CS	L12	размер системы CSWS
3954294	G32ТТВ41КМ40	2.000	39.45	3/8-18 NPT	12.00	КМ40
3954295	G40ТТВ51КМ40	2.500	49.45	3/8-18 NPT	15.00	КМ40
3954296	G48ТТВ63КМ63	3.000	58.56	3/8-18 NPT	18.00	КМ63
3954297	G64ТТВ79КМ63	4.000	76.56	3/8-18 NPT	24.00	КМ63



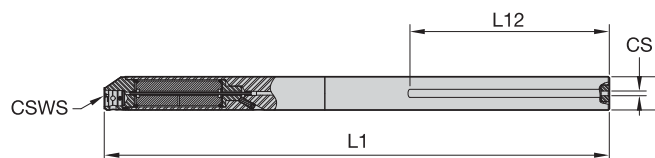
Настраиваемая стальная расточная оправка с внутренним подводом СОЖ и соединением KM™ для режущих головок.



■ D...TTB-KM • Метрическая система

номер заказа	номер по каталогу	D	L1	CS	L12	L1 min	размер системы CSWS
3637636	D40MTTB560KM40	40	520	RP 3/8-19	305	330	KM40
3637637	D50MTTB737KM40	50	697	RP 3/8-19	470	337	KM40
3637638	D60MTTB1000KM40	60	976	RP 3/8-19	686	396	KM40
3642134	D80MTTB1120KM63	80	1060	RP 3/8-19	610	560	KM63
3642135	D100MTTB1330KM63	100	1384	RP 3/8-19	622	695	KM63

- Твердосплавная настраиваемая расточная оправка с быстросменным соединением KM™.



■ G-KM-TTB • Метрическая система

номер заказа	номер по каталогу	D	L1	CS	L12	размер системы CSWS
3954298	G50MTTB1026KM40	50	986	RP 3/8-19	300	KM40
3954299	G60MTTB1226KM40	60	1186	RP 3/8-19	381	KM40
3954300	G80MTTB1564KM63	80	1504	RP 3/8-19	480	KM63
3954301	G100MTTB2066KM63	100	1975	RP 3/8-19	600	KM63